

MÁQUINA DE COLARINHO

Máquina de colarinho sem fio para tubos de aço inoxidável

T-54c sst

Máquina de colarinho T-54c SST

A potente **T-DRILL T-54c SST** é a solução ideal para efetuar juntas em T de 17-54 mm (diâmetro externo) em apenas alguns minutos. A máquina de colarinho sem fios é fácil de utilizar e de ajustar de acordo com as suas necessidades.

A **T-54c SST** é excelente para projetos de construção e renovação, bem como para as exigentes condições de campo na manutenção, trabalhos de reparação e na indústria de processos.

Com a **T-DRILL T-54c SST**, não há necessidade de peças em T separadas, o que garante eficiência e rentabilidade para as suas operações.

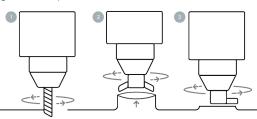


O PROCESSO T-DRILL

1. Fresagem de furos piloto

2. Colarinho

3. Recorte



Capacidade da T-54c SST

ڪ

Diâmetro exterior do tubo de corrida

Diâmetro exterior do tubo de ramificação

mm	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3
Alcance T	17-19	20-25	25-30	30-34	34-44	* 45-54
26,9	2,0	2,0	1,6	-	-	-
33,7	2,0	2,77	2,77	1,6	-	-
42,4	2,0	2,77	2,77	2,77	1,6	-
48,3	2,0	2,77	2,77	2,77	2,77	1,6
60,3	2,0	2,77	2,77	2,77	2,77	2,77
76,1	2,0	3,05	3,05	3,05	3,05	3,05
88,9	2,0	3,05	3,05	3,05	3,05	3,05
114,3	2,0	3,05	3,05	3,05	3,05	3,05
≤ 400	Com braçadeiras opcionais					

Espessura máxima da parede do tubo de aço inoxidável (mm)

* Acima de 51 mm D.E. espessura máxima da parede 2,0 mm



FAÇA COM A T-DRILL

Reduza custos - Melhore a qualidade - Aumente o lucro

- Sem encaixes em T
- Sem inventários dispendiosos
- Sem corte de tubos
- Apenas uma junta soldada
- · Custo de inspeção minimizado
- Flexibilidade na variação do rácio do T
- Menor risco de fugas ou de retorno
- · Caraterísticas de fluxo optimizadas

FABRICANTE:



T-DRILL OY

Ampujantie 32 66400 Laihia, FINLAND Tel. +358 6 475 3333 Telefax +358 6 475 3300 sales@t-drill.fi, www.t-drill.fi

T-DRILL Industries Inc.

1740 Corporate Drive, Suite #820, Norcross, Georgia 30093 USA Tel. +1-770-925-0520, Toll-free +1-800-554-2730 Telefax +1-770-925-3912 sales@t-drill.com www.t-drill.com

REPRESENTADO POR:

