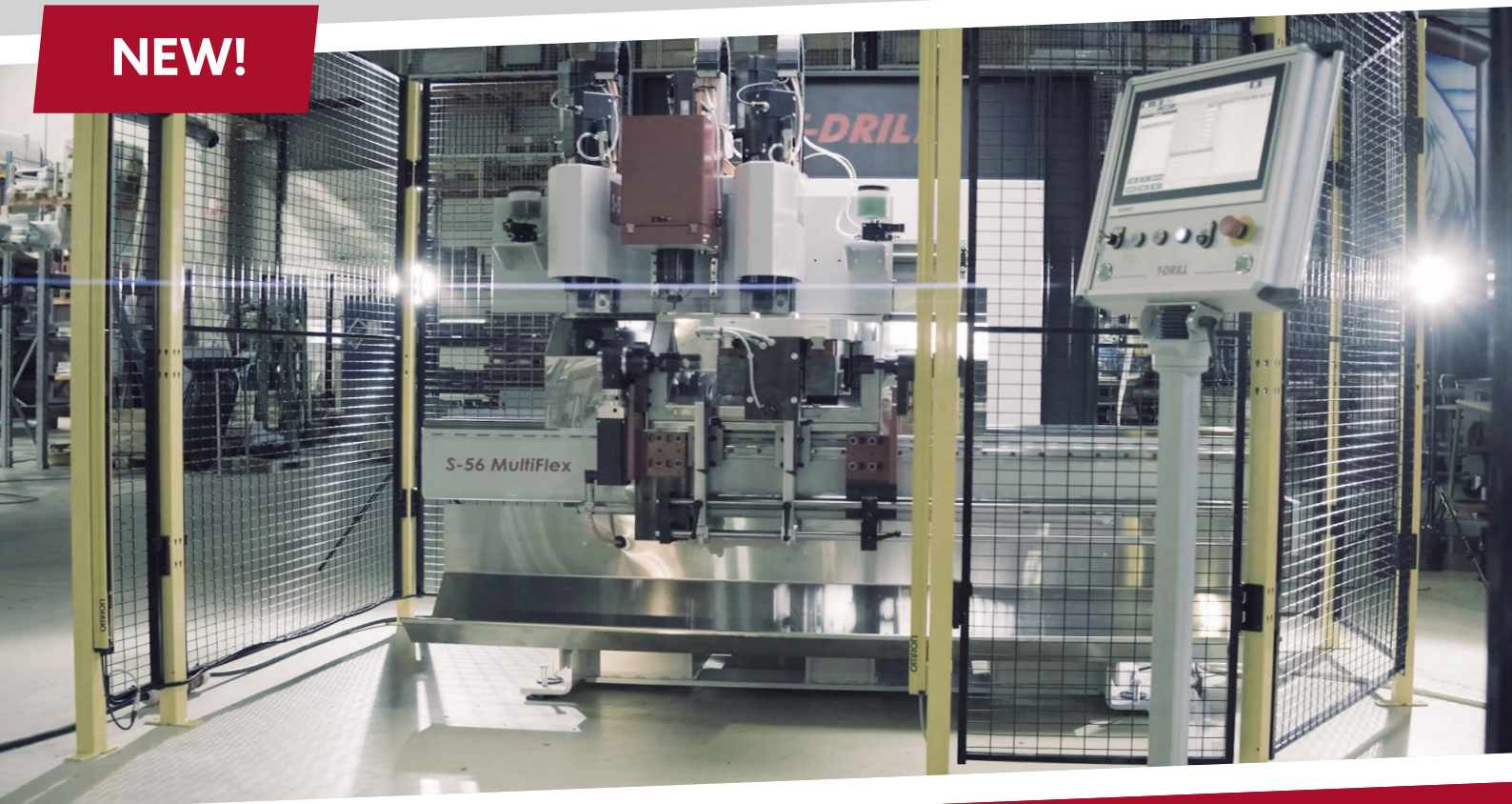


T-DRILL

PRODUCTIVITY AS A PRODUCT.

NEW!



MÁQUINA DE COLARINHOS

Máquina Automática de Colarinhos Multifunção

**S-56
MultiFlex**

S-56 MultiFlex Máquina Automática de Colarinhos Multifunção

Combinando as Melhores Máquinas T-DRILL com Flexibilidade e Eficiência Inigualáveis

Experimente uma eficiência inigualável com a **T-DRILL S-56**

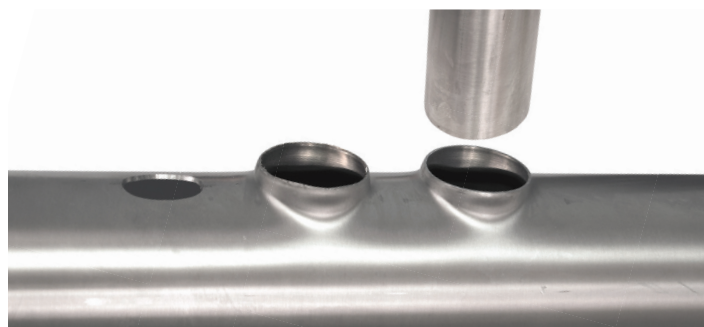
MultiFlex, projetada para atender às suas necessidades

específicas até três unidades de ferramentas.

- Para juntas sobrepostas: 1-3 unidades de colarinhos
- Para juntas de solda topo a topo: 1 unidade de fresagem para furos piloto elípticos e 1-2 unidades de colarinhos com recurso de acabamento para colarinhos planos

Soluções Personalizadas:

- Comprimentos de mesa disponíveis: 1-6 m
- Ideal para juntas soldadas topo a topo, que podem ser tão grandes quanto o tubo principal
- Possibilidade de obter até três tamanhos diferentes de colarinhos para juntas sobrepostas/duas juntas soldadas topo a topo sem necessidade de trocar a ferramenta durante o processo
- Produção eficiente: a S-56 MultiFlex produziu o tubo abaixo em apenas 2 minutos e 52 segundos



Esta máquina versátil é perfeita para uma ampla gama de materiais, incluindo Ferro, aço inoxidável, Al, Cu e CuNi (cobre-níquel).



Dados técnicos

Junta sobreposta Alcance do colarinho (Perfuração/colarinho)	Junta de solda de topo Alcance de colarinho (Fresagem/colarinho/aparamento de furo piloto elíptico)	Junta de solda de topo Alcance do colarinho (Perfuração/colarinho/acabamento)	Materiais para a peça de trabalho	Diâmetro do tubo de passage (principal)
ID. Ø6-54 mm (I.D. ¼"-2 1/8")	O.D. Ø17.2-60.3 mm (O.D. ¾"-2 1/4")	O.D. Ø12-58 mm (O.D. ½"-2 1/4")	Ferro, aço inoxidável, Alumínio, Cobre e Cobre Níquel	Ø8-114.3 mm (O.D. 5/16"-4 1/2")
Fornecimento de ar comprimido	Nível de ruído durante a maquinagem	Potência nominal	Fusíveis	Fonte de alimentação
6 bar 87 psi	Menos de 80 dB (A)	5,5 kW	3 x 16 A-40 A (min-max)	380-480 V / 50 Hz / 60 Hz 3-fases

As informações incluídas neste folheto estão sujeitas a revisão sem aviso prévio.

FAÇA COM A T-DRILL

Menos custos – Melhoria de qualidade
– Aumento de lucro

- Sem uniões em T
- Sem inventários dispendiosos
- Menos corte de tubos

- Apenas uma junta soldada
- Custo de inspeção minimizado
- Flexibilidade na variação da proporção do T

- Menor risco de fugas ou retrabalhos
- Características de fluxo otimizadas

FABRICANTE:

T-DRILL

T-DRILL OY

Ampujantie 32
66400 Laihia, FINLAND
Tel. +358 6 475 3333
sales@t-drill.fi
www.t-drill.com

T-DRILL Industries Inc.

1740 Corporate Drive
Suite #820, Norcross
Georgia 30093 USA
Tel. +1-770-925-0520
sales@t-drill.com
www.t-drill.com

REPRESENTADO POR:

BEST-TECH

www.best-tech.pt