



MÁQUINAS DE REBARBAMENTO E ACABAMENTO

SECO E HÚMIDO



Desde **1994**



Concebemos e produzimos soluções para rebarbar e retificar metais de acordo com os pedidos específicos dos nossos clientes. Uma oferta completa de produtos para satisfazer as múltiplas necessidades de produção seguindo o valor fundador baseado na atenção à elevada **qualidade do material 100% made in Italy**.

A seleção rigorosa de fornecedores italianos situados num raio de 200 km da nossa empresa e o controlo constante da produção interna através de uma planificação atenta dos métodos de cada empresa, permitem-nos respeitar a qualidade para garantir a plena satisfação do cliente

O departamento técnico, equipado com ferramentas de vanguarda, trabalha constantemente no planeamento de máquinas inovadoras num método criativo em que o cliente é envolvido em todas as etapas. Uma equipa altamente qualificada e um serviço de consulta e pós-venda eficaz permitem-nos ostentar uma grande presença dos nossos produtos no mercado mundial



*O verdadeiro progresso só
acontece quando as
vantagens de uma nova
tecnologia se
tornam disponíveis a toda a
gente*

“Henry Ford”



ACABAMENTO & REBARBAMENTO

Máquinas concebidas para rebarbamento, acabamento e arredondamento de arestas de superfícies metálicas com largura útil de trabalho de 300 mm a 1350 mm.

Também adequado para o processamento de peças planas moldadas e com orifícios resultantes de corte a laser, perfuração e oxicorte ou plasma.

Cada máquina pode ser configurada com vários grupos operacionais, até 4 internos, para garantir o melhor resultado para o processo de produção do utilizador.

Simples de instalar e utilizar, são construídos com uma estrutura de aço soldada e normalizada que garante estabilidade e rigidez para suportar até mesmo o processamento pesado.

A mesa de trabalho com elevação motorizada por movimento sincronizado de 4 parafusos trapezoidais com dupla ancoragem, permite um ajuste da espessura da peça de trabalho com controlo fino $\pm 0,1$. Tapete transportador em borracha natural ultra-resistente e oleosa com sistema de centragem automática.

Velocidade variável de 0,6 a 6,5 m/min



ITALIAN
MACHI
NES
AND
MORE

Motores independentes para cada grupo para garantir um controlo completo da máquina e do processamento, permitindo uma grande versatilidade de utilização. Exaustores de pó no interior da máquina para cada grupo de trabalho, diretamente no ponto de produção.

Painel de controlo completo para uma gestão total das velocidades, espessuras e pressões de trabalho. Unidade de diagnóstico de alarme com ecrã para uma deteção imediata de emergências e/ou avarias.

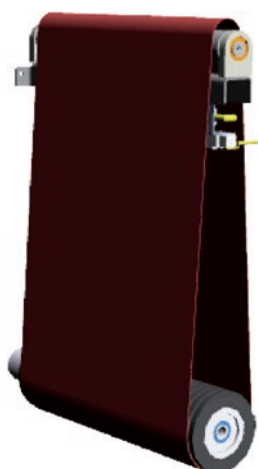
Sistema de controlo da espessura da cinta de lixa (GRIT SET) com possibilidade de memorização dos tipos mais utilizados.

Rolos de pressão com borracha, resistentes ao óleo e ao calor, colocados antes e depois de cada grupo de trabalho. Cilindros de apoio inativos à entrada e à saída do tapete transportador.

GRUPOS DE TRABALHO

R

Unidade de cinta abrasiva com rolo de contacto de borracha de 55° shore, diâmetro de 125 mm a 180 mm, equipada com centragem automática da cinta.



X

Fileira dupla de escovas rotativas e oscilantes, diâmetro 115 mm. Posicionamento automático motorizado.



B4
B8

Unidade de carrossel com 4 ou 8 escovas cilíndricas de 320 mm de diâmetro com dupla rotação para arredondar arestas até 2 mm, mesmo no interior dos furos.



B/b

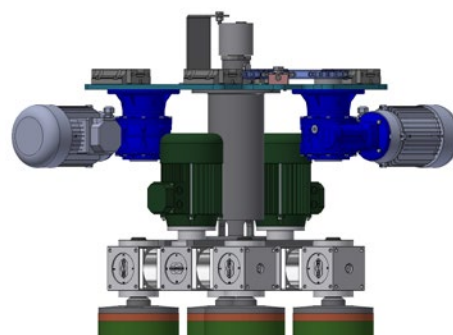
Grupo de escovas cilíndricas em scotch brite, diâmetro de 150 mm a 200 mm.

b - grupo de escovas cilíndricas exteriores em scotch brite com um diâmetro de 150 mm.



T4

Grupo de carrossel oscilante com escovas superiores de 200 mm com rotação dupla para um arredondamento perfeito dos bordos, mesmo em peças pequenas.





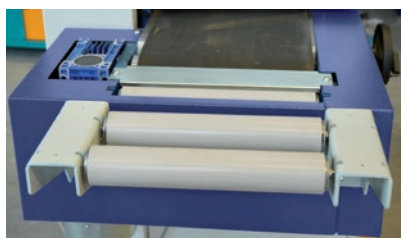
DADOS TÉCNICOS

Largura de trabalho	mm 300
Tamanho da cinta abrasiva	mm 320x1900
Espessura de trabalho min/max	mm 0,5/170
Campânulas de aspiração	mm Ø 160
Aspiração necessária	m³/h 2000
Dimensões totais L x P x H	mm 1430x860x2100
Peso aproximado	from kg 590

- ✓ REBARBAMENTO
- ✓ ACABAMENTO ACETINADO
- ✓ CANTOS ARREDONDADOS

ACESSÓRIOS CONFIGURÁVEIS:

- Velocidade variável para cada grupo de trabalho
- Escova de limpeza de tapetes transportadores
- Rolos de alimentação e de saída adicionais



GRUPOS DE TRABALHO CONFIGURÁVEIS

- R – Unidade de cinta abrasiva com rolo de contacto emborrachado de 55° de costa.
- T - Unidade com uma fila única de escovas superiores rotativas e oscilantes diâmetro mm 115.
- B - Grupo de escovas cilíndricas em scotch brite.
- b - Escova cilíndrica externa em scotch brit.



DADOS TÉCNICOS

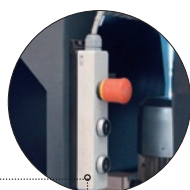
Largura de trabalho	mm 650
Tamanho da cinta abrasiva	mm 670x2200
Espessura de trabalho min/max	mm 0,5/170
Velocidade de alimentação	m/min 0,7-6
Campânulas de aspiração	mm 120
Aspiração necessária	m³/h 2400
Dimensões totais L x P x H	mm 2137x1176x2050
Peso aproximado	a partir de kg 930

- ✓ REBARBAMENTO
- ✓ ACABAMENTO ACETINADO
- ✓ CANTOS ARREDONDADOS

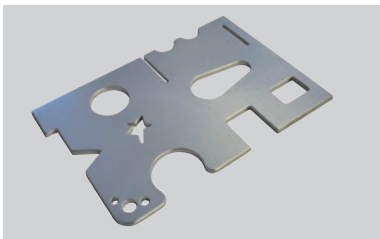
- Ecrã tátil de série
- Conjunto de granalha eletrónico de série
- Grupo R de velocidade variável

ACESSÓRIOS CONFIGURÁVEIS:

- Mesa de vácuo
- Escova para limpeza de tapetes transportadores
- Motores potentes



Fácil colocação
em zero dos grupos
com o painel interno
botões de pressão



GRUPOS DE TRABALHO CONFIGURÁVEIS

- R – Unidade de cinta abrasiva com rolo de contacto emborrachado com margens de 55°, diâmetro mm 125.
- X – Unidade com duas filas de escovas superiores rotativas e oscilantes (n.8) diâmetro mm 115.
- B – Grupo de escovas cilíndricas em scotch brite, diâmetro mm 200.
- B4 - Grupo carrossel com 4 escovas abrasivas diâmetro 250 mm.
- b – Escova cilíndrica externa em scotch brite.

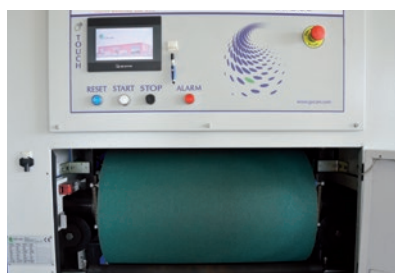
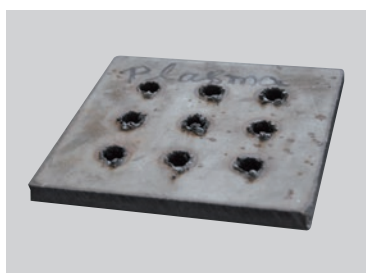


DADOS TÉCNICOS

Largura de trabalho	mm 650
Tamanho da cinta abrasiva	mm 670x1480
Espessura de trabalho min/max	mm 0,5/170
Tamanho do pincel	mm 66x52x70
Velocidade de alimentação	m/min 1-15
Campânulas de aspiração	mm 160
Aspiração necessária	m³/h 2000
Dimensões totais L x P x H	mm 1100x1350x2150
Peso aproximado	from kg 830

- ✓ REMOÇÃO DE ESCÓRIAS POR PLASMA OU OXICORTE
- ✓ CANTOS ARREDONDADOS

- Ecrã tátil de série
- Mesa magnética de série
- Escovas de tiras para um arredondamento homogéneo



GRUPOS DE TRABALHO CONFIGURÁVEIS

- D – Unidade de cinta abrasiva com rolo de 420 mm de diâmetro e 20 margens controladas por cilindro pneumático
- C – Grupo de escovas com 82 escovas em correias transversais, com rotação inversa, com motores independentes



DADOS TÉCNICOS

Largura de trabalho	mm 1350
Tamanho da cinta abrasiva	mm 1370x2200
Espessura de trabalho min/max	mm 0,5/170
Velocidade de alimentação	m/min 0,7-6
Campânulas de aspiração	mm 200
Aspiração necessária	m³/h 6000
Dimensões totais L x P x H	mm 2137x1876x2070
Peso aproximado	from kg 1590

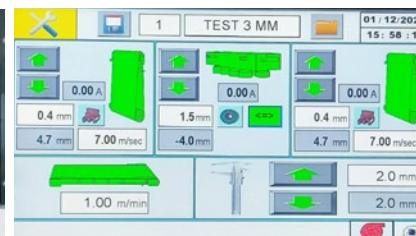
- ✓ REBARBAMENTO
- ✓ ACABAMENTO ACETINADO
- ✓ CANTOS ARREDONDADOS

- Ecrã tátil de série
- Conjunto de grelha eletrónica de série
- Velocidade variável do grupo R da série

AINDA MAIS COM QUE TRABALHAR:

- Mesa de vácuo
- Pista magnética
- Retorno da peça do operador
- Escova para limpeza de tapetes transportadores

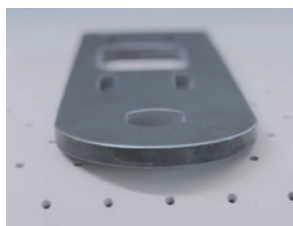
Conjunto eletrónico de grãos para memorizar a espessura das correias



GRUPOS DE TRABALHO CONFIGURÁVEIS

- R** – Unidade de cinta abrasiva com rolo de contacto emborrachado com margens de 55°, diâmetro mm 180.
- X** – Unidade com duas filas de escovas superiores rotativas e oscilantes (n. 20) diâmetro mm 115.
- B** – Grupo de escovas cilíndricas em scotch brite, diâmetro mm 200
- b** – Escova cilíndrica externa em scotch brite, diâmetro 150 mm





DADOS TÉCNICOS

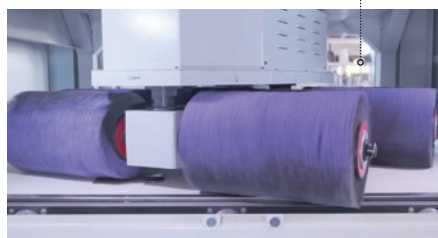
Largura de trabalho	mm 1350
Tamanho da cinta abrasiva	mm 1370x2200
Dimensões das escovas	mm 300x532
Velocidade de rotação das escovas	rpm 200-800
Espessura de trabalho min/max	mm 0,4/120
Aspiração necessária	l/min 12
Dimensões totais L x P x H	mm 2510x1910x2200
Peso aproximado	from kg 2400

- ✓ CANTOS ARREDONDADOS
- ✓ DESLAGRAMENTO
- ✓ REBARBAMENTO
- ✓ ACABAMENTO ACETINADO
- ✓ REMOÇÃO DE ÓXIDOS

- Grupo rotativo com escovas cilíndricas para um acabamento homogéneo
- Ecrã tátil de série
- Mesa de vácuo
- Escova de limpeza do cinta tapete
- Janelas laterais para maior controlo durante o processamento



Sistema de libertação rápida das escovas



GRUPOS DE TRABALHO CONFIGURÁVEIS

R – Unidade de cinta abrasiva com rolo de contacto emborrachado com margens de 55°, diâmetro mm 180.

B8 - Grupo rotativo com 8 escovas abrasivas de diâmetro 300 mm.



DADOS TÉCNICOS

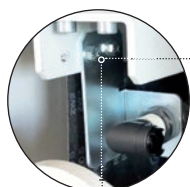
FALSTAFF GM 6

Largura de trabalho	mm 650
Tamanho da cinta abrasiva	mm 670x2200
Espessura de trabalho min/max	mm 0,5/120
Velocidade de alimentação	m/min 1,5-8
Campânula de aspiração	mm 120
Aspiração necessária	m³/h 2000
Dimensões totais L x P x H	mm 1110x1500x1940
Peso aproximado	from kg 525

STIFFELIO GM 11

Largura de trabalho	mm 1100
Tamanho da cinta abrasiva	mm 1120x1524
Espessura de trabalho min/max	mm 0,5/130
Velocidade de alimentação	m/min 2-9
Campânula de aspiração	mm 120
Aspiração necessária	m³/h 2000
Dimensões totais L x P x H	mm 990x1386x1990
Peso aproximado	from kg 800

- ✓ REBARBAMENTO
- ✓ ACABAMENTO ACETINADO



Fotocélula de
detecção de
presença de
cinto



GRUPOS DE TRABALHO CONFIGURÁVEIS

R – Unidade de cinta abrasiva com rolo de contacto de 125 mm de diâmetro, com revestimento de borracha nitrílica resistente ao calor, com ranhura helicoidal e arnês de 55° de diâmetro.

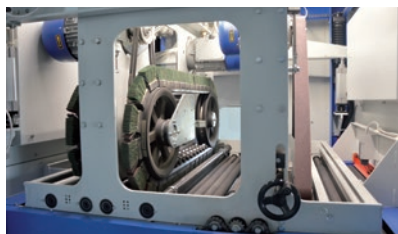
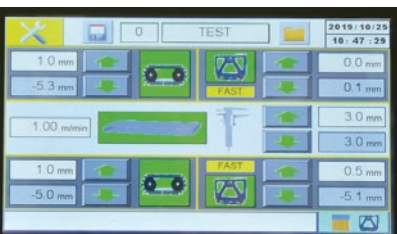


DADOS TÉCNICOS

Largura de trabalho	mm 600
Tamanho da cinta abrasiva	mm 2500x50
Tamanho das escovas	mm 66x32
Espessura de trabalho min/max	mm 0,5/80
Velocidade de alimentação	m/min 0,7-6
Aspiração necessária	m³/h 6000
Dimensões totais L x P x H	mm 1680x1750x2100
Peso aproximado	a partir de kg 2000

- ✓ CANTOS ARREDONDADOS
- ✓ REBARBAMENTO
- ✓ ACABAMENTO

- Bancada fixa com mesa de rolos motorizada
- Processamento simultâneo em ambos os lados
- Grupos de escovas transversais
- Ecrã tátil de série



GRUPOS DE TRABALHO CONFIGURÁVEIS

R – Unidade de cinta de lixa transversal com almofada de pressão para facilitar a entrada de peças com motor autoblocante independente. Sistema de tensionamento pneumático

C - Unidade de correia cruzada com escovas de tiras para um arredondamento perfeito em todos os lados da folha, mesmo no interior dos furos.

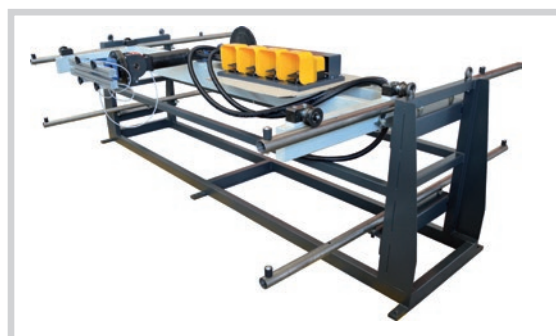
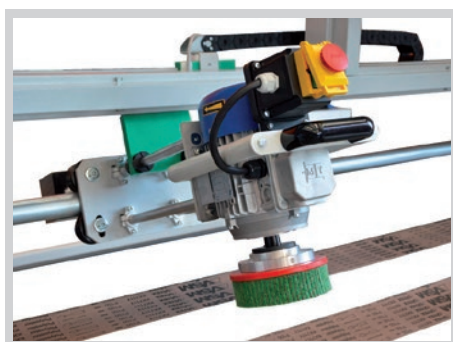
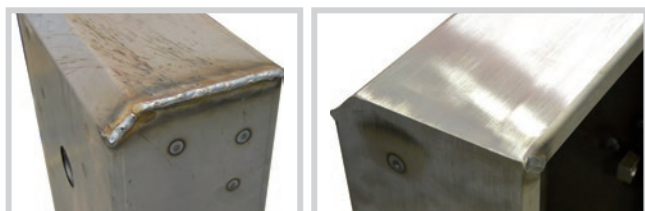


DADOS TÉCNICOS

Tamanho da mesa de trabalho	mm 2500/3000/4000x800
Tamanho da cinta abrasiva	mm 120 x 8000/9000/10935
Curso da mesa Z	mm 600
Peso máximo da peça na mesa	kg 100
Peso máximo do sistema de fecho	kg 8
Peso máximo no manipulador	kg 37
Dimensões totais L x P x H	mm 1000x3750x2200
Peso aproximado	a partir de kg 790

- ✓ REBARBAMENTO
- ✓ ACABAMENTO ACETINADO

- Cinto duplo cruzado
- Configurável com rolo ou escova para vários processos
- Tensionamento pneumático de cintas abrasivas
- Sistema de manuseamento por ventosas disponíveis para peças moldadas
- Armazenamento de acessórios



GRUPOS DE TRABALHO CONFIGURÁVEIS

R – Unidade de correias duplas com sistema de tensionamento pneumático, alta flexibilidade para se adaptar a todas as condições das peças



DADOS TÉCNICOS

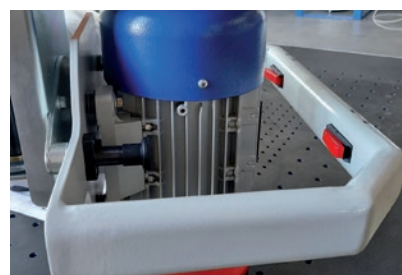
Mesa de trabalho	mm 800x1300
Altura de trabalho	mm 945
Área de vácuo	mm 250x350
Potência do motor	kW 0.75
Diâmetro da escova	mm 150
Espessura máxima das peças	mm 150

- ✓ REBARBAMENTO
- ✓ ACABAMENTO ACETINADO
- ✓ CANTOS ARREDONDADOS

- Ferramenta dupla em braço basculante de 180
- Mesa de vácuo
- Tampa de aspiração interior
- Botões de ativação de ferramentas no guiador



Pistão de liberação e posicionamento da escova



GRUPOS DE TRABALHO CONFIGURÁVEIS

T – Sistema de liberação rápida da unidade de escova superior, diâmetro 150 mm



CUB 30BB

DADOS TÉCNICOS

Diâmetro das escovas	mm 180
Largura de trabalho	mm 300
Velocidade de alimentação	m/min 1-7
Comprimento mínimo da peça	mm 100
Espessura de trabalho min/max	mm 0,5/250
Dimensões totais L x P x H	mm 1120x1068x1360
Peso aproximado	kg 385

CUB 60BB

DADOS TÉCNICOS

Diâmetro das escovas	mm 200
Largura de trabalho	mm 600
Velocidade de alimentação	m/min 1-7
Comprimento mínimo da peça	mm 100
Espessura de trabalho min/max	mm 0,5/250
Dimensões totais L x P x H	mm 1310x1070x1564
Peso aproximado	kg 700

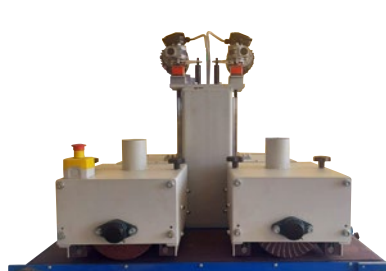
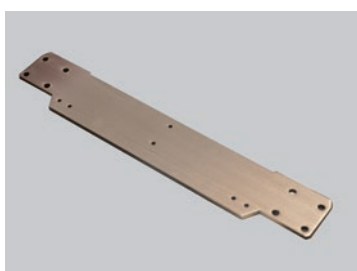
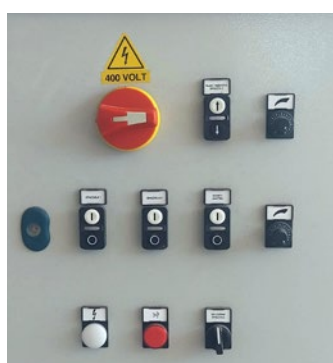
- ✓ REBARBAMENTO
- ✓ ACABAMENTO ACETINADO

- Escovas com regulação motorizada independente da pressão
- Correia transportadora de velocidade variável
- Motores independentes
- Rolos de pressão com regulação independente

CUB 30B1B2

DADOS TÉCNICOS

Diâmetro das escovas	mm 180
Largura de trabalho	mm 300
Velocidade de alimentação	m/min 1-7
Comprimento mínimo da peça	mm 100
Espessura de trabalho min/max	mm 0,5/250
Dimensões totais L x P x H	mm 1150x750x1200
Peso aproximado	kg 450



GRUPOS DE TRABALHO CONFIGURÁVEIS

B – Unidade de escova cilíndrica em scotch brite



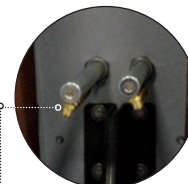
DADOS TÉCNICOS

Largura de trabalho	mm 300
Tamanho da cinta abrasiva	mm 320x1900
Espessura de trabalho	mm 140
Velocidade de alimentação min/max	m/min 5/10
Dimensões gerais	mm 1430x860x2100
Peso aproximado	da kg 660
Grupos de trabalho	max 2

- ✓ REBARBAMENTO
- ✓ SACABAMENTO ACETINADO
- ✓ CANTOS ARREDONDADOS

- Tanque de recolha de água e filtragem de lamas
- Sistema de secagem da peça de saída
- Correia transportadora de velocidade variável

Pulverizadores de água diretamente sobre ferramenta de trabalho



GRUPOS DE TRABALHO CONFIGURÁVEIS

- R – Unidade de cinta abrasiva com rolo de contacto emborrachado de 55° de costa, diâmetro mm 125.
 T – Unidade com uma fila de escovas superiores rotativas e oscilantes, diâmetro mm 115.
 B – Grupo de escovas cilíndricas em scotch brite, diâmetro mm 150.

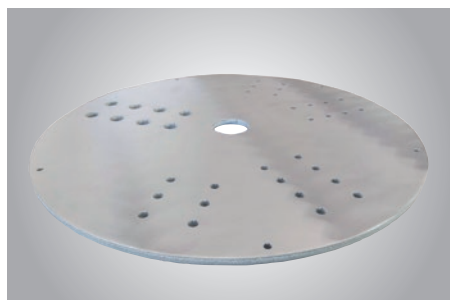
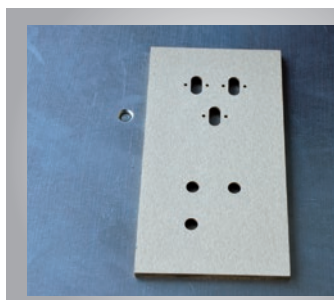


DADOS TÉCNICOS

Largura de trabalho	mm 650
Tamanho da cinta abrasiva	mm 650x1900
Espessura de trabalho min/max	mm 0,5/140
Peso aproximado	kg 920
Dimensões totais	2300x1300x2000

- ✓ REBARBAMENTO
- ✓ ACABAMENTO ACETINADO
- ✓ ACABAMENTO

- Bancada fixa a 900 mm e regulação da espessura através da deslocação dos grupos de trabalho
- Velocidade de alimentação variável
- Sistema de filtragem automático para limpeza
- Máximo de 3 grupos de trabalho
- Kit de aço inoxidável para peças em contacto com a água



GRUPOS DE TRABALHO CONFIGURÁVEIS

- R** – Unidade de cinta abrasiva com rolo de contacto emborrachado com margens de 55°, diâmetro mm 125.
- T** – Unidade com uma fila única de escovas superiores rotativas e oscilantes diâmetro mm 115.
- B** – Grupo de escovas cilíndricas em scotch brite, diâmetro mm 150.
- b** – Escova cilíndrica externa em scotch brite, diâmetro mm 150

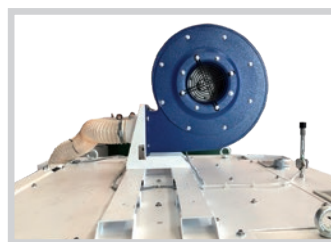
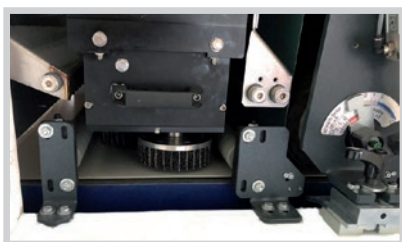


DADOS TÉCNICOS

Largura de trabalho	mm 1300
Espessura de trabalho min/max	mm 0,8 to 140
Tamanho da cinta abrasiva	2200x1320
Velocidade de alimentação	m/min 0,5 to 10
Peso aproximado	kg 4000
Dimensões gerais	mm 2300x1600x2380

- ✓ REBARBAMENTO
- ✓ ACABAMENTO ACETINADO
- ✓ CANTOS ARREDONDADOS

- Tanque externo de recolha de sedimentos
- Banco fixo a 900 mm
- Configurável com ecrã tátil
- Gestão independente dos aspersores de água



GRUPOS DE TRABALHO CONFIGURÁVEIS

R – Unidade de cinta abrasiva com rolo de contacto emborrachado de 55° de costa, diâmetro mm 125.

T – Unidade com uma fila de escovas superiores rotativas e oscilantes, diâmetro mm 115.

B – Grupo de escovas cilíndricas em scotch brite, diâmetro mm 150..

b – Escova cilíndrica externa em scotch brite, diâmetro mm 150

FACULTATIVO

Cada modelo pode ser configurado de acordo com as necessidades do processo de produção, tanto com grupos de trabalho standard como com uma série de acessórios adicionais..



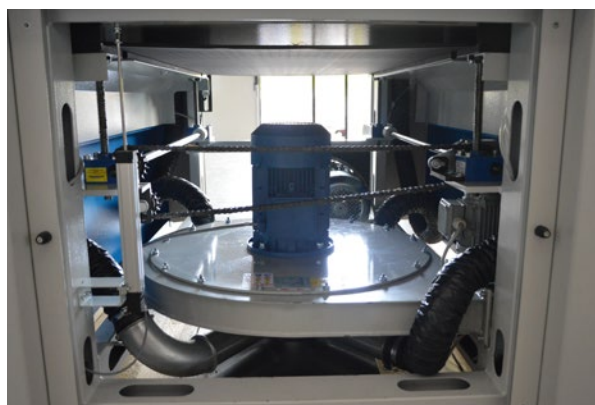
PISTA MAGNETICA



ESCOVA DE LIMPEZA DE CORREIAS
TRANSPORTADORAS



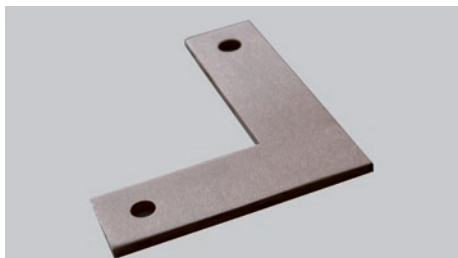
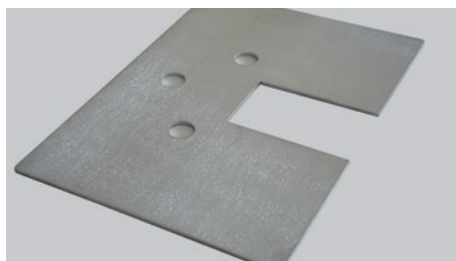
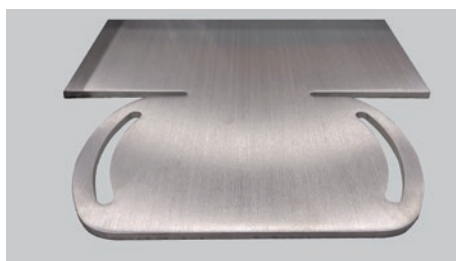
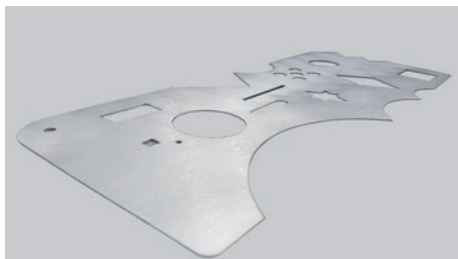
ROLO DE ENTRADA E SAÍDA ADICIONAL



SISTEMA DE VÁCUO.



AMOSTRAS TRABALHO



ESCOVAS

ESCOVAS VERDES DE TOPO



Escova de topo com scotch brite e tela adequada para arredondar arestas, disponível em diferentes grãos, dependendo do processamento necessário

ESCOVA DE ARAME DE AÇO



Escova superior com fios de aço entrelaçados para remover o óxido nos bordos

ESCOVA DE PINOS



Escova superior com pinos de aço fixados num rolamento flexível para remover a escória de material deixada nos bordos após o corte por plasma ou oxicorte

ESCOVA DE TOPO SINTÉTICA



Escova superior com abrasivo sintético e tela para arredondar arestas em máquinas húmidas que impedem a penetração de água e, por conseguinte, o amassamento da tela

ESCOVA ABRASIVA B



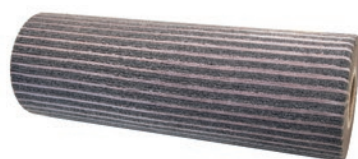
Escova cilíndrica em tela abrasiva com grão cerâmico, que garante um grau de remoção muito elevado, utilizada no grupo rotativo principalmente para um forte arredondamento do bordo, mesmo no interior do furo

ESCOVA DE TIRAS



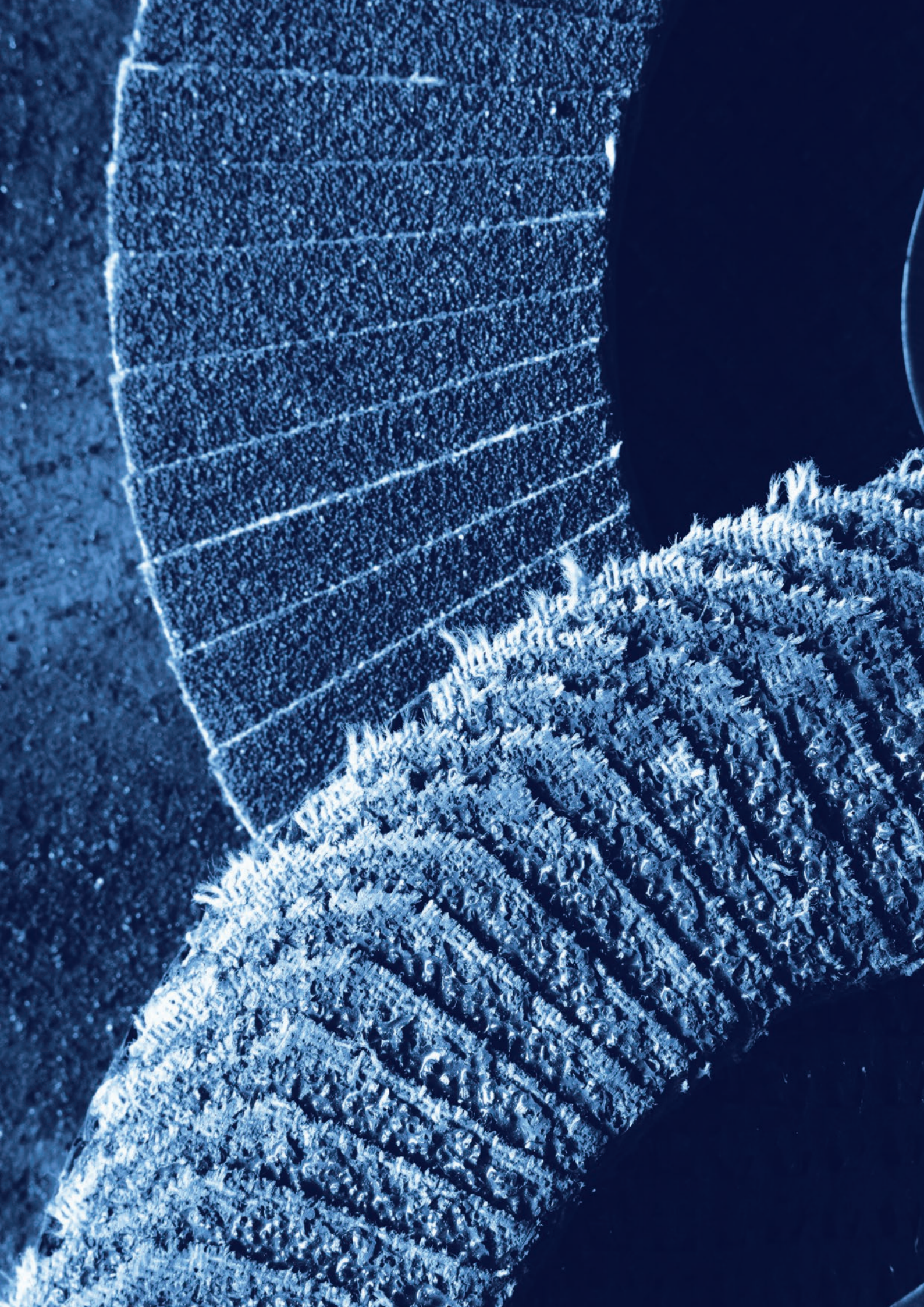
Escova de tiras em scotch brite e tiras de lona abrasiva muito flexíveis para arredondamento de arestas, disponível em diferentes grãos e também sem scotch brite para uma utilização ainda mais agressiva de arredondamento

ESCOVA SCOTCH BRITE B



Escova cilíndrica em scotch brite para acabamento da superfície. O resultado é diferente consoante o tipo de scotch brite

As escovas superiores têm um sistema de libertação rápida que permite uma poupança de tempo considerável durante a mudança de ferramentas





GECAM s.r.l.

Via M. Sacchi, 3 - Vicofertile
43126 - Parma - Italia
Tel. +39 0521798353

gecam@gecam.com
gecam.com

