



Quinadora elétrica

EUROMAC®

Catálogo Geral

Inovação, fiabilidade
e produtividade.

1023



FXbend 1023

A quinadora FX 1023 destaca-se pela inovação e alta precisão. O design e a atenção aos detalhes são combinados com elevados padrões de qualidade, com o objetivo de lhe fornecer uma máquina que é simplificada, produtiva e empolgante.

Comprimento de quinagem
1020 mm.

Força máxima de quinagem
230 kN.



ECONOMIA DE ENERGIA
Apenas 1 Kw/h



ERGONOMIA



FÁCIL DE MOVIMENTAR

Inovação, fiabilidade e produtividade combinadas com uma potência mais forte e um comprimento de quinagem ampliado

1547



FX bend 1547

Uma máquina concebida para superar os seus objetivos. Assim nasceu a FX Bend 1547. Uma solução para as suas necessidades de desempenho que combina as características da gama FX Bend com maior potência e um maior comprimento de quinagem.

Comprimento de quinagem
1530 mm.

Força máxima de quinagem
470 kN.



ECONOMIA DE ENERGIA
Apenas 2,8 Kw/h



ERGONOMIA



FÁCIL DE MOVIMENTAR

Cem toneladas de potência
e maior comprimento
de quinagem.
A tecnologia Euromac
mostra que tem força.

3100



FXbend 3100

Finalmente, a máquina foi concebida para ir mais longe. Maior capacidade do equipamento, aumento do comprimento de quinagem e grande versatilidade, pois é possível aumentar o número de ferramentas utilizáveis.

Comprimento de quinagem
3060 mm.

Força máxima de quinagem
1000 kN.

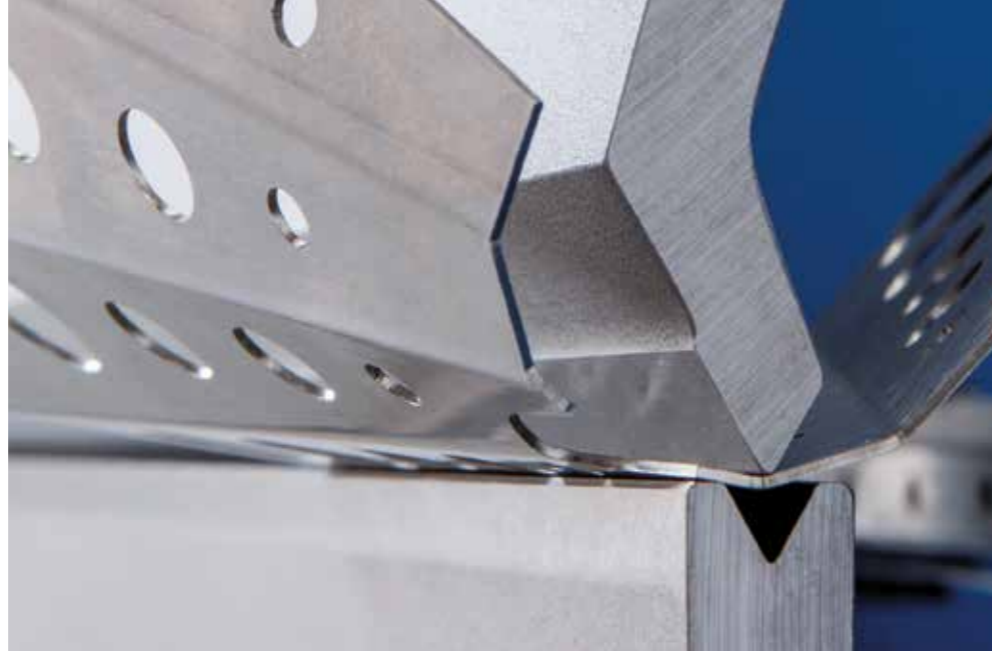


MÁQUINAS DE BAIXO
CONSUMO ENERGÉTICO:
Apenas 4,8 Kw/h

Tecnologia

INOVAÇÃO

Máxima precisão e máxima tonelagem ao longo de todo o comprimento de quinagem.



Tecnologia

ESBARRO

Máxima produtividade. O peso reduzido dos índices permite atingir uma velocidade até 1.100 mm/s.

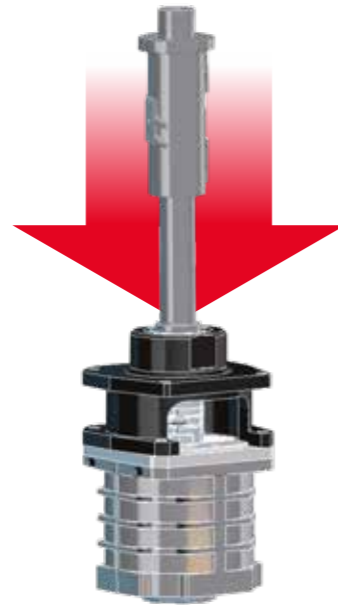


Motor de acionamento direto e tração inferior

Máxima eficiência e fiabilidade (sem ligações e peças móveis desnecessárias), acelerações máximas (baixa inércia), resistência e precisão (sem deflexões no fuso de esferas durante a aplicação de força).

Velocidade de 200 mm/s e desaceleração até ao ponto de mudança de velocidade.

Graças ao acionamento direto, parafuso curto e sistema de tração, a quinadora FX atinge rapidamente a velocidade máxima e desacelera quando o punção atinge o material a uma velocidade de quinagem segura.



Tecnologia Fx Bend

Puxando a partir da parte inferior

FX



Tecnologia convencional

Empurrando a partir do topo



Ferramenta de quinagem



4 Eixos

X, R, Z1 & Z2.

Totalmente automático e programável Eixos X, R, Z1 e Z2.

6 Eixos

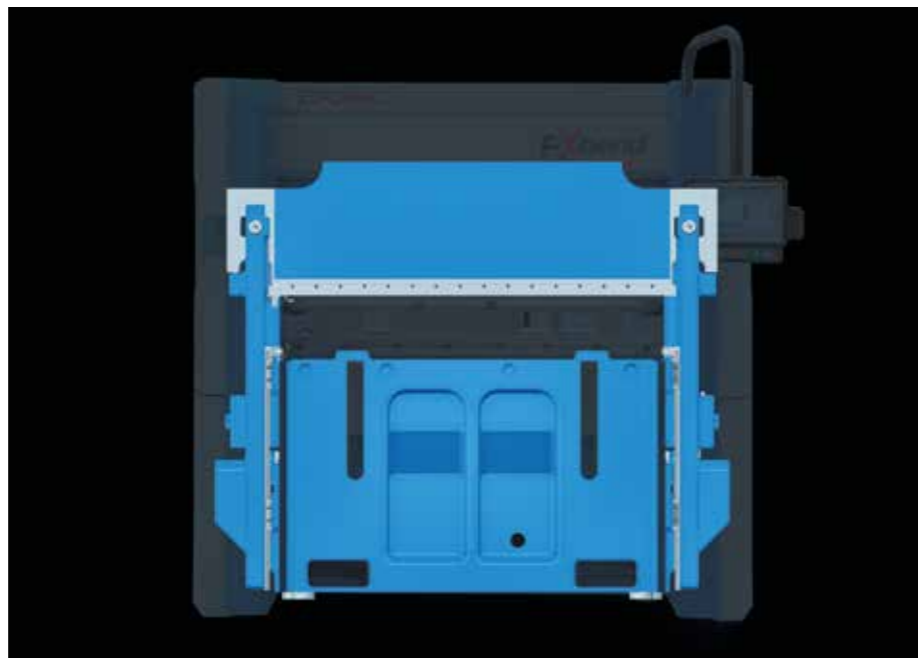
X1, X2, R1, R2, Z1 & Z2.

Movimentos totalmente automáticos e independentes. O peso reduzido dos índices permite atingir uma velocidade de até 1.100 mm/s que, juntamente com a alta aceleração (200 mm/s²), garante uma produtividade máxima.

Máxima fiabilidade. Estrutura monobloco.

A estrutura é composta por estruturas monobloco interligadas em Meehanite (resistência de 700 N/mm²). Isto proporciona máxima rigidez, fiabilidade e precisão para as suas peças. Graças ao design ergonómico da estrutura, o utilizador trabalha numa posição confortável, a máquina permite quinagens até ao comprimento máximo e as ferramentas são facilmente removidas lateralmente.

Patente pendente.



Configuração

TIPO DE FERRAMENTA

Fácil de usar.
Compatível com as ferramentas da melhor qualidade.



Segurança

SISTEMA DE PROTEÇÃO

Soluções altamente eficazes para a segurança do operador e a produtividade da máquina.

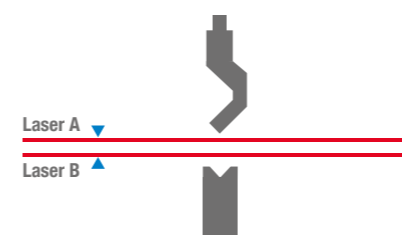


Sistema de ferramentas de fixação de fixação Wila

- Suporte superior da ferramenta com sistema de fixação pneumático automático.
- Suporte inferior da ferramenta com sistema de fixação hidráulico automático e crowning manual multisseccional.



LZS-LG-HS



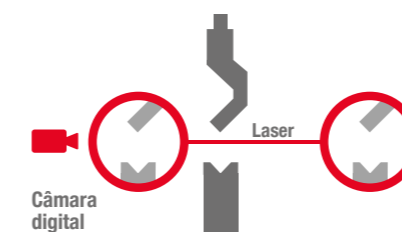
Permite ao operador trabalhar com segurança perto das ferramentas, mesmo quando o RAM e o backgauge se movem em alta velocidade. A velocidade máxima mantém uma distância de até 6 mm da peça. O sistema monitora continuamente o desempenho da velocidade da barra de pressão.

Promecam fast punch sistema de fixação

Sistema de fixação rápido e fácil do suporte superior da ferramenta, que permite a ejeção frontal da ferramenta e o alinhamento automático do punção, a fim de reduzir a configuração da máquina. Sistema de fixação rápido e fácil do suporte superior da ferramenta.



IRIS



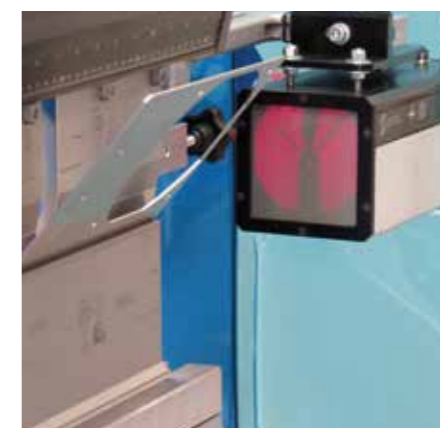
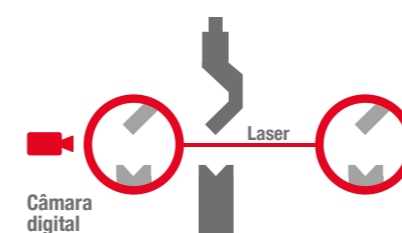
O RapidBend Ultimate minimiza os movimentos "lentos" da máquina. O punção atinge a velocidade máxima até ao contacto com o material para aproveitar ao máximo o desempenho da máquina. O RapidBend é uma tecnologia inovadora que reduz o ciclo normal da máquina até 2 segundos, reduzindo significativamente o tempo de operação e os custos. Este sistema permite que a máquina atinja até 25 mm/seg na área de dobragem. As versões IRIS e IRIS Plus estão equipadas com o sistema BSM (Bend Speed Management), que garante uma velocidade na área de trabalho de até 25 mm/s.

Sistema de fixação rápida Promecam com mesa com sistema de crowning manual.

Sistema rápido e fácil de fixação superior e inferior das ferramentas, que permite a ejeção frontal da ferramenta e o alinhamento automático, a fim de reduzir o tempo de configuração da máquina! A mesa possui um sistema manual de coroamento multisseccional, que é uma maneira rápida e precisa de garantir um ângulo estável ao longo do comprimento de dobra.



IRIS PLUS



O «Controlo Ativo do Ângulo» controla e ajusta em tempo real o ângulo ao longo de todo o processo de quinagem. O «Controlo Ativo do Ângulo» garante a precisão angular, independentemente das variações do material e das condições de conformação, uma vez que elimina a influência do comprimento da quinagem, da força de quinagem e das cargas descentradas. O resultado é a máxima precisão e repetibilidade absoluta. Sem configuração do material, sem configuração do comprimento da chapa, sem configuração da força de quinagem, sem teste de amostragem, sem correção manual: basta definir o ângulo desejado e obtê-lo, independentemente do material, dimensão e força de quinagem.

OPCIONAL

VASTA GAMA DE FERRAMENTAS PARA FACILITAR E MELHORAR O SEU TRABALHO



Configuração

UNIDADE DE CONTROLO

Software FX touch Interface intuitiva.



Crowning

Apesar de as nossas máquinas de quinagem serem muito robustas com uma curvatura mínima, a quinagem automática permite recuperar qualquer tipo de desvio, garantindo uma curvatura constante e precisa, independentemente do material ou do comprimento da curvatura.



E-read

Permite que o ângulo seja controlado ativamente em diferentes pontos ao longo da quinagem, garantindo precisão e repetibilidade mesmo nas quinagens mais complexas.



Guiadores

Desempenhando um papel essencial para todas as peças muito longas e pesadas, mas também para as muito finas. Ajudam o operador e garantem uma elevada qualidade de curvatura com um acompanhamento muito preciso do material.



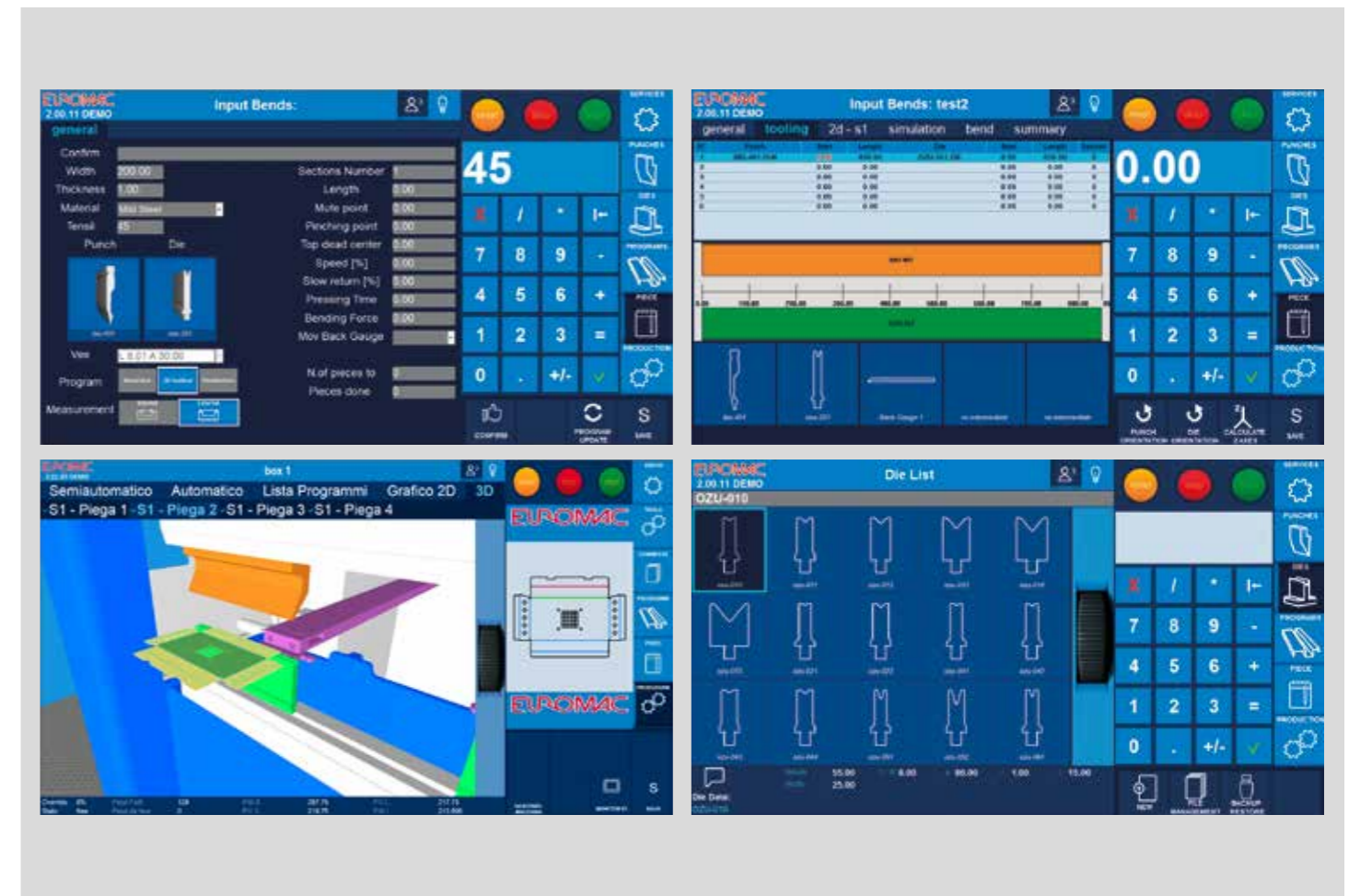
Unidade de controlo CNC:

- Ecrã tátil LCD antirreflexo
- Resistente ao pó.
- Resistente a impactos

- Compatível com todas as versões do Windows
- Ligações USB e WiFi
- Importação DXF

- Visualização gráfica 2.5 D
- Visualizador 3D opcional
- Troca de dados bidirecional para gestão empresarial

* Os valores estão sujeitos a possíveis variações





FXbend
1023

dados técnicos

1023	
Força máxima de quinagem (kN)	230
Comprimento de quinagem (mm)	1020
Curso do eixo Y (mm)	196
Velocidade do eixo Y (mm/seg)	200
Inclinação (mm) (Y1-Y2)	-
Abertura (mm) (mesa ao pistão)	470 (395)
Curso do eixo X (mm) (4 eixos X-R-Z1-Z2)	375 + 400
ESBARRO DE 4 EIXOS (X - R - Z1-Z2)	
Curso dos eixos R (mm) (4 eixos X-R-Z1-Z2)	180
Curso dos eixos Z (mm) (4 eixos X-R-Z1-Z2)	850 - 85x2
Velocidade dos eixos X (mm/seg) (4 eixos X-R-Z1-Z2)	250
Velocidade dos eixos R (mm/seg) (4 eixos X-R-Z1-Z2)	600
Velocidade dos eixos Z (mm/seg) (4 eixos X-R-Z1-Z2)	1100
Curso dos eixos X (mm) (6 eixos X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	375 + 230
ESBARRO DE 6 EIXOS (X1-X2 - R1-R2 - Z1-Z2)	
Curso do eixo R (mm) (6 eixos X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	180
Curso do eixo Z (mm) (6 eixos X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	744
Velocidade do eixo X (mm/seg) (6 eixos X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	1000
Velocidade do eixo R (mm/seg) (6 eixos X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	650
Velocidade do eixo Z (mm/seg) (6 eixos X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	800
Ligações sem fios/porta USB	YES/2
Potência do motor (kW)	1x5,2
Carga conectada (kW)	5
Peso aproximado (kg)	2260



FXbend
1547

dados técnicos

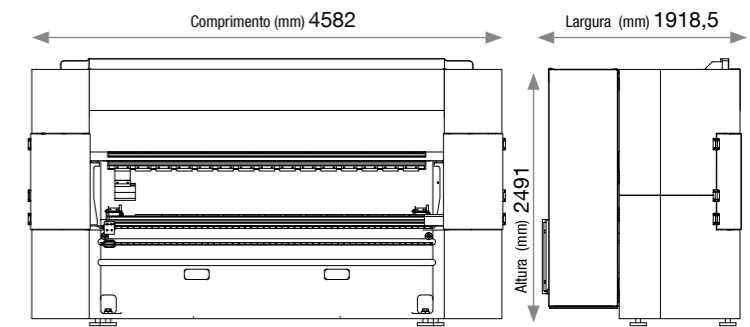
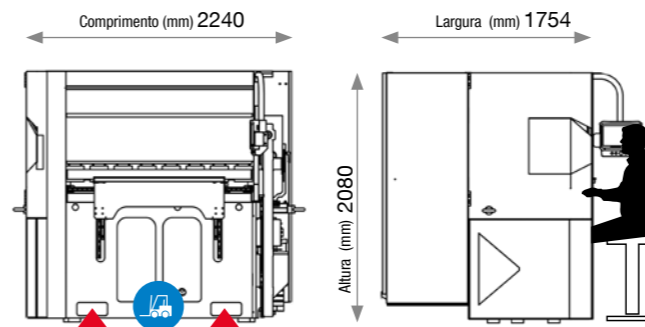
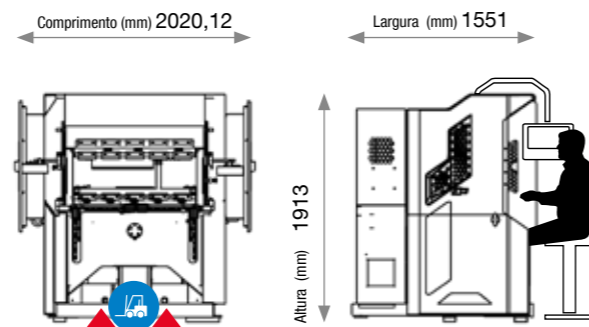
1547	
Força máxima de quinagem (kN)	470
Comprimento de quinagem (mm)	1530
Curso do eixo Y (mm)	250
Velocidade do eixo Y (mm/seg)	200
Inclinação (mm) (Y1-Y2)	+ - 10
Abertura (mm) (mesa ao pistão)	470 (395)
ESBARRO DE 4 EIXOS (X - R - Z1-Z2)	
Curso do eixo X (mm) (4 eixos X-R-Z1-Z2)	375 + 400
Curso dos eixos R (mm) (4 eixos X-R-Z1-Z2)	180
Curso dos eixos Z (mm) (4 eixos X-R-Z1-Z2)	1500 - 85x2
Velocidade dos eixos X (mm/seg) (4 eixos X-R-Z1-Z2)	250
Velocidade dos eixos R (mm/seg) (4 eixos X-R-Z1-Z2)	600
Velocidade dos eixos Z (mm/seg) (4 eixos X-R-Z1-Z2)	1100
ESBARRO DE 6 EIXOS (X1-X2 - R1-R2 - Z1-Z2)	
Curso dos eixos X (mm) (6 eixos X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	375 + 705
Curso do eixo R (mm) (6 eixos X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	180
Curso do eixo Z (mm) (6 eixos X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	1350
Velocidade do eixo X (mm/seg) (6 eixos X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	1000
Velocidade do eixo R (mm/seg) (6 eixos X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	650
Velocidade do eixo Z (mm/seg) (6 eixos X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	800
Ligações sem fios/porta USB	YES/2
Potência do motor (kW)	2x5,2
Carga conectada (kW)	5
Peso aproximado (kg)	4400

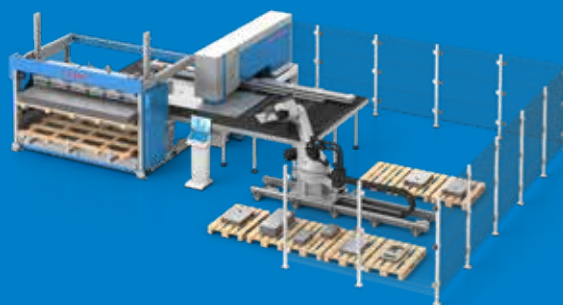


FXbend
3100

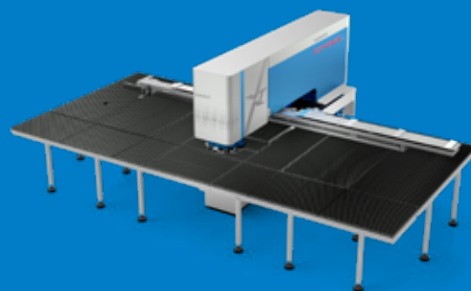
dados técnicos

3100	
Força máxima de quinagem (kN)	1000
Comprimento de quinagem (mm)	3060
Curso do eixo Y (mm)	300
Velocidade do eixo Y (mm/seg)	220
Inclinação (mm) (Y1-Y2)	+ - 5
Abertura (mm) (mesa ao pistão)	520
ESBARRO DE 6 EIXOS (X - R - Z1-Z2) (X1-X2 - R1-R2 - Z1-Z2)	
Curso do eixo X (mm) (4 eixos X-R-Z1-Z2)	350 + 500
Curso dos eixos R (mm) (6 eixos X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	180
Curso dos eixos Z (mm) (6 eixos X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	2950
Velocidade dos eixos X (mm/seg) (6 eixos X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	800
Velocidade dos eixos R (mm/seg) (6 eixos X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	600
Velocidade dos eixos Z (mm/seg) (6 eixos X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	800
Ligações sem fios/porta USB	YES
Potência do motor (kW)	2x5
Carga conectada (kW)	63
Peso aproximado (kg)	9500





Sistemas automáticos de carga e descarga



Punçadoras



Quinadora Electrica



Dobradeiras horizontais



Corta Cantos

EUROMAC®

Euromac S.p.A.
Via per Sassuolo, 68/g
41043 Formigine (MO) - Italy
Tel. +39 059 579511
Fax +39 059 579512
info@euromac.it



INDUSTRY 4.0



FABRICADO E MONTADO
NA ITÁLIA PELA EUROMAC

www.euromac.com

Responsabilidade. O produto real pode diferir ligeiramente das imagens do catálogo. Qualquer informação contida neste catálogo pode estar sujeita a alterações sem aviso prévio.