

T-DRILL

PRODUCTIVITY AS A PRODUCT.



MÁQUINA DE FAZER COLARINHOS

Máquina de colarinhos totalmente automática de alta velocidade com processo totalmente Servo controlado

S-80



Máquina de colarinhos S-80

A Máquina de fazer colarinhos **T-DRILL S-80** com Trocador Automático de Ferramentas e Processo Totalmente Controlado por Servo é uma máquina extremamente rápida e altamente eficaz tanto para tubos de aço inoxidável como de cobre.

A **S-80** tem um ciclo de colarinho totalmente automático: 1. *Fresagem elíptica do furo piloto*, 2. *Formação do colarinho* e, por fim 3. *Corte do colarinho*. Ao escolher o trocador de ferramentas opcional, é possível fazer diferentes diâmetros de colarinhos durante este mesmo ciclo de trabalho automático.



Dados técnicos

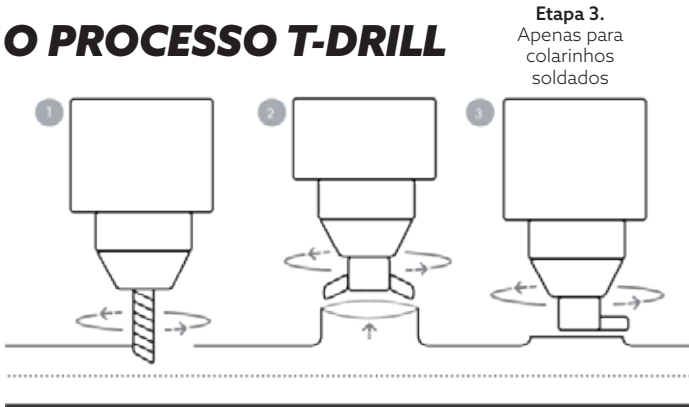
Aços	
Alcance do colarinho	10 – 101,6 mm
Gama de tubos de passagem principal	19 - 114,3 mm SCH 10
Potência nominal	15 kW
Peso (unidade básica)	1 200 kg
Nível de ruído	73dB(A)

As informações incluídas nesta brochura estão sujeitas a revisão sem aviso prévio.

FAÇA COM A T-DRILL

Reduza custos | Melhore a qualidade | Aumente o lucro

O PROCESSO T-DRILL



Capacidade | Espessura máxima

		Diâmetro externo do colarinho													
		Aço Macio & Aço Inoxidável													
		mm	12,7	17,2	19,05	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	101,6	
		NS inch		¾"		½"	¾"	1"	1¼"	1½"	2"	2½"	3"	3½"	
Diâmetro externo do tubo principal	26,9	1,0	1,5	1,5	1,5	2,6	—	—	—	—	—	—	—	—	
	¾"	0.0393	0.059	0.059	0.059	0.102									
	33,7	1,0	1,5	1,5	2,0	2,6	2,6	—	—	—	—	—	—	—	
	1"	0.0393	0.059	0.059	0.079	0.102	0.102								
	42,4	1,0	1,5	1,5	2,0	2,6	2,9	2,9	—	—	—	—	—	—	
	1¼"	0.0393	0.059	0.059	0.079	0.102	0.114	0.114							
	48,3	1,0	1,5	1,5	2,0	2,6	2,9	2,9	2,9	—	—	—	—	—	
	1½"	0.0393	0.059	0.059	0.079	0.102	0.114	0.114	0.114						
	60,3	1,0	1,5	1,5	2,0	2,9	2,9	2,9	3,05	3,05	3,05	—	—	—	
	2"	0.0393	0.059	0.059	0.079	0.114	0.114	0.114	0.120	0.120	0.120				
	76,1	1,0	1,5	1,5	2,0	2,9	2,9	3,05	3,05	3,05	3,05	3,05	—	—	
	2¼"	0.0393	0.059	0.059	0.079	0.114	0.114	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120			
	88,9	1,0	1,5	1,5	2,0	3,05	3,05	3,05	3,05	3,05	3,05	3,05	2,6	—	
	3"	0.0393	0.059	0.059	0.079	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120	0.102		
	101,6	1,0	1,5	1,5	2,0	3,05	3,05	3,05	3,05	3,05	3,05	3,05	3,05	2,0	
	3½"	0.0393	0.059	0.059	0.079	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120	0.079	
	114,3	1,0	1,5	1,5	2,0	3,05	3,05	3,05	3,05	3,05	3,05	3,05	3,05	2,0	
	4"	0.0393	0.059	0.059	0.079	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120	0.079	

- Sem acessórios em T
- Sem inventários dispendiosos
- Sem corte de tubos

- Apenas uma junta soldada/bronzeada
- Custo de inspeção minimizado
- Reduz o tempo de trabalho

- Menor risco de fugas ou refluxos
- Características de fluxo otimizado

FABRICANTE:

T-DRILL

T-DRILL OY
Ampujantie 32
66400 Laihia, FINLAND
Tel. +358 6 475 3333
sales@t-drill.fi
www.t-drill.com

T-DRILL Industries Inc.
1740 Corporate Drive,
Suite #820, Norcross,
Georgia 30093 USA
Tel. +1-770-925-0520,
sales@t-drill.com
www.t-drill.com

REPRESENTADO POR:

BEST-TECH

www.best-tech.pt