

T-DRILL

PRODUCTIVITY AS A PRODUCT.

NOVIDADE! Preparada para Indústria 4.0



MÁQUINA DE COLARINHOS

Para a Produção de juntas em T em tubo dobrado ou reto

S-56

S-56 MÁQUINA DE COLARINHOS

T-DRILL S-56 é uma máquina de colarinhos altamente eficaz para a produção de juntas em T para juntas soldadas e brasagem. A máquina é concebida tanto para tubos retos como dobrados. A S-56 produz colares de qualidade até 54 mm (O.D. 2 1/8") com furo piloto redondo, e 60,3 mm (O.D. 2 1/4") com um furo piloto elíptico. É ideal para a produção de colares em tubos de aço, mas também adequado para todos os materiais maleáveis (aço, aço inoxidável, alumínio, cobre e cobre-níquel).

Sendo uma máquina pronta para a indústria 4.0 que utiliza a mais recente tecnologia, a S-56 é muito versátil e facilmente personalizada para se adaptar às necessidades específicas do cliente. A máquina é fácil de programar e utilizar, apresentando um interface GUI de fácil utilização com painel tátil a cores, parâmetros de maquinação ajustáveis, e afinação fina de movimento de perfis. Está disponível uma gama diversificada de mesas de alimentação e sistemas automatizados para melhorar a eficiência de produção do coletor. (*)



APLICAÇÕES S-56

PROCESSOS TUBOS INOX

Processo em tubos em aço inoxidável O processamento de tubagem em aço inoxidável necessita frequentemente de várias saídas num coletor. Não existe processo melhor que a **T-DRILL**. Ao eliminar duas juntas soldadas o sistema minimiza os custos, e aumenta o lucro, simultaneamente oferecendo melhor qualidade.

A **S-56** oferece grandes vantagens nas seguintes indústrias:

- Indústria Alimentar e de laticínios
- Indústria Farmacêutica
- Indústria Química
- Indústria Cervejeira
- Proteção contra incêndios (aspersores)

INDUSTRIA HVAC

Na indústria HVAC, as máquinas **T-DRILL** são tipicamente utilizadas no fabrico de componentes tubulares encontrados no ar condicionado/refrigeração, bombas de calor, recuperação de calor e fabrico de permutadores de calor. A **S-56** é bem adequada para estas aplicações e muitas mais - oferecendo as juntas mais fiáveis de alta qualidade, num tubo.

INDUSTRIA AUTOMÓVEL

A junta fiável em T da **T-DRILL** tem uma importância vital para aplicações de tubos nesta indústria, porque cada veículo está sujeito a vibrações severas. Como as saídas extrudidas da **T-DRILL** são formadas para fora do tubo principal, também minimiza as restrições de fluxo.

A **S-56** é ideal para o fabrico eficiente dos seguintes:

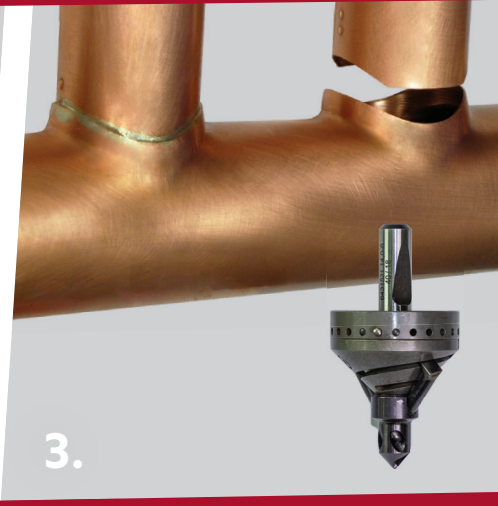
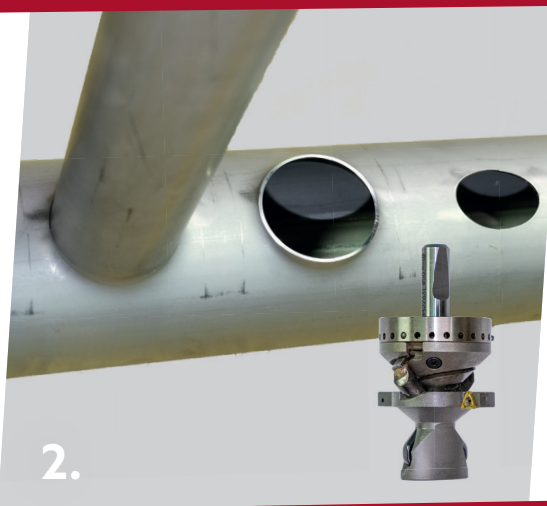
- Calha de combustível e componentes diesel de alta pressão
- Sistemas de motor a/c
- Aplicações cruzadas de exaustão
- Sistemas de recuperação de vapor



PROCESSO T-DRILL

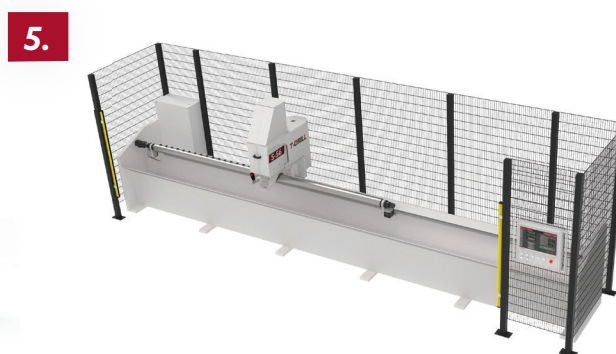
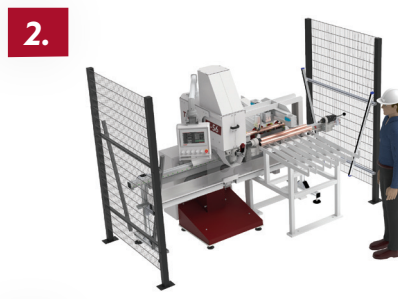
O processo de colarinho T-DRILL S-56 é totalmente automatizado e o processo de furação e retificação otimizado. As ferramentas da S-56 permitem três tipos de processo:

1. Furação de furo piloto/colarinho/retificação que é utilizado para juntas por soldadas orbital colocando o tubo na parte superior do colar.
2. Furo elíptico piloto é utilizado em junta soldada, e pode ser realizado antes com laser, plasma, mandril ou punçadora. Permite colarinhos 1:1.
3. Furação/colarinho é utilizado para junta soldada por brasagem quando o tubo é colocado no interior do colar efetuado.



(*) ACESSÓRIOS E OPÇÕES

1. S-56 AFT - Mesa de alimentação automática para tubo com 6 m (máx.)
2. S-56 AFT com carga e descarga
3. S-56 RBT - máquina que pode acoplar o robot derivado e ter rolamentos e construção mais forte
4. S-56 MFT - Mesa de alimentação manual para tubo com 8 m (máx.)
5. S-56 TBC - Centro derivações para soldadura brasagem do tubo de ramal principal (6m/máx.)



Dados Técnicos

Gama de Colarinhos (Furação/Colar/Retificação)	Gama de Colarinhos (Furo piloto elíptico)	Gama de Colarinhos (Furação/colarinho)	Materiais de trabalho	Diâmetro do tubo de ramal principal	Ar comprimido
Ø12-58 mm (O.D. 1/2"-2 1/4")	Ø17,2-60,3 mm (O.D. 3/4"-2 1/4")	Ø6-54 mm (O.D. 1/4"-2 1/8")	Ferro/aço, Aço inoxidável, Alumínio, Cobre, Cobre-Níquel	Ø8-114,3 mm (O.D. 5/16"-4 1/2")	6 bar 87 psi
Consumo de Ar (máquina básica apenas)	Potência Nominal	Fases	Tensão de alimentação	Dimensões da máquina	Peso da máquina sem quadro elétrico
55 l/min 14.5 GPM	4 kW	16 A	200-240 V / 400-480 V 50Hz/60Hz, trifásico	1991 x 800 x 1187 mm 78" x 31" x 47"	536 kg 1179 lbs

Capacidade | Espessura máxima da parede

FAÇA COM A T-DRILL

Reduza custos | Melhore a qualidade | Aumente o lucro

- Sem acessórios em T
- Sem inventários dispendiosos
- Sem corte de tubos

- Apenas uma junta soldada
- Custo de inspeção minimizado
- Reduz o tempo de trabalho

- Menor risco de fugas ou refluxos
- Características de fluxo otimizadas
- Pontos de solda higiênicos e limpos

FABRICANTE:

T-DRILL

T-DRILL OY
Ampujantie 32
66400 Laihia, FINLAND
Tel. +358 6 475 3333
sales@t-drill.fi
www.t-drill.com

T-DRILL Industries Inc.
1740 Corporate Drive,
Suite #820, Norcross,
Georgia 30093 USA
Tel. +1-770-925-0520,
sales@t-drill.com
www.t-drill.com

REPRESENTADO POR:

BEST-TECH

www.best-tech.pt