

# T-DRILL

PRODUCTIVITY AS A PRODUCT.



## SISTEMA DE COLARINHO

Grande máquina de colarinhos em tubos e tanques

## PLUS-500

# PLUS-500

## COLARINHO DE TAMANHO XXL

### THE T-DRILL PLUS-500

A **T-DRILL PLUS-500** tem um poderoso e competitivo sistema de colarinhos T-DRILL. O sistema foi concebido para grandes tubagens/embarcações. A produção destina-se à maioria dos materiais maleáveis. Os colarinhos podem ser facilmente realizados por um único operador.

As aplicações típicas para a **PLUS-500** são na produção de tanques e recipientes (incluindo recipientes sob pressão e grandes recipientes) e componentes de grandes tubagens, na indústria da construção naval e no fabrico de equipamento especial. O diâmetro dos tubos de ramal principal varia entre 273 mm e ilimitados (a verificar caso a caso) e a gama de colarinhos é de Ø219,1-508 mm.

A **T-DRILL PLUS-500** é também adequada para colarinhos de chapas/placas. A espessura máxima da parede de aço inoxidável (por exemplo, AISI 304 e AISI 316) é de 15 mm para colarinhos Ø219,1-508 mm. Gama uniforme de colarinhos Ø21,3-219 mm é possível com um adaptador de ferramenta opcional. Para os colarinhos mais pequenos existem duas alternativas opções de ferramentas; uma para SCH 10 - e outra para tubos SCH 40.

A estação de colarinho padrão **PLUS-500** está equipada com uma unidade de colarinho basculante A (para colarinhos

de 219,1 a 508 mm). O manuseamento e posicionamento dos tubos é efectuado com um porta-paletes ou carris e vagão. **PLUS-500** pode ser utilizado para fazer colarinhos em tubagens que se encontram na posição horizontal ou vertical.

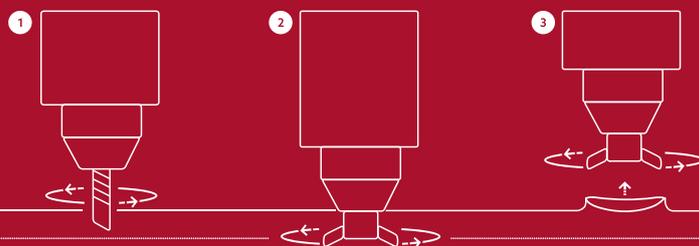
Está disponível um braço para facilitar o manuseamento de ferramentas, bem como os vagões de ferramentas para o serviço de ferramentas, -manuseamento e armazenamento. O equipamento inclui também o sistema de fixação da tubagem e o dispositivo de corte para o corte plano e o dispositivo de chanframento (normalmente 37 ou 37,5°). Está disponível um sistema opcional de pré-aquecimento (queimador a gás), especialmente para tubos de alumínio e aço-carbono de parede mais espessa.

A grande vantagem da **PLUS-500** é que pode executar colarinhos a partir da posição de topo do tubo (processo tradicional), bem como ser inclinada para qualquer ângulo (até 90°) para uma operação a partir do lado do tubo. Isto é prático para o operador se o diâmetro do tubo for muito grande (maior que 1600 mm), para outros casos seria complicado realizar a operação a partir da parte superior do tubo. Quando o diâmetro do tubo é inferior a 1600 mm, a operação pode ser feita normalmente a partir da parte superior do tubo.



# O PROCESSO T-DRILL

1. Fresagem do furo piloto
2. Processo de colarinho
3. Retificação do colarinho



## Dados técnicos

	Unidade A	Unidade B
Gama de colarinhos	Ø219,1 - 508 mm (8" - 20")	Ø 21,3 - 219,1 mm (1/2" - 8")
Gama de tubos de ramal principal	219,1 - ~1600 mm (8" - ~64") ou até chapa	33,7 - ~609,6 mm (1" - ~24") ou ainda mais, se necessário.
Voltagem	380 - 440 V / 50/60 Hz - 3-fases	380 - 440 V / 50/60 Hz - 3-fases
Pressão de Ar	6 bar / 90 psi	6 bar / 90 psi
Motor hidráulico	15,5 kW - Máx. fase: 3x100A	15,5 kW - Máx. fase: 3x100A
Largura máxima da chapa	2500 (opção 3000 mm)	2500 (opção 3000 mm)

## FAÇA COM A T-DRILL

Reduza custos | Melhore a qualidade | Aumente o lucro

- Sem acessórios em T
- Sem inventários dispendiosos
- Sem corte de tubos

- Apenas uma junta soldada
- Custo de inspeção minimizado
- Reduz o tempo de trabalho

- Menor risco de fugas ou call-backs
- Características de fluxo otimizado
- Pontos de solda higiênicos e limpos

FABRICANTE:

### T-DRILL

T-DRILL OY  
Ampujantie 32  
66400 Laihia, FINLAND  
Tel. +358 6 475 3333  
sales@t-drill.fi  
www.t-drill.com

T-DRILL Industries Inc.  
1740 Corporate Drive,  
Suite #820, Norcross,  
Georgia 30093 USA  
Tel. +1-770-925-0520,  
sales@t-drill.com  
www.t-drill.com

REPRESENTADO POR:

 **BEST-TECH**

www.best-tech.pt