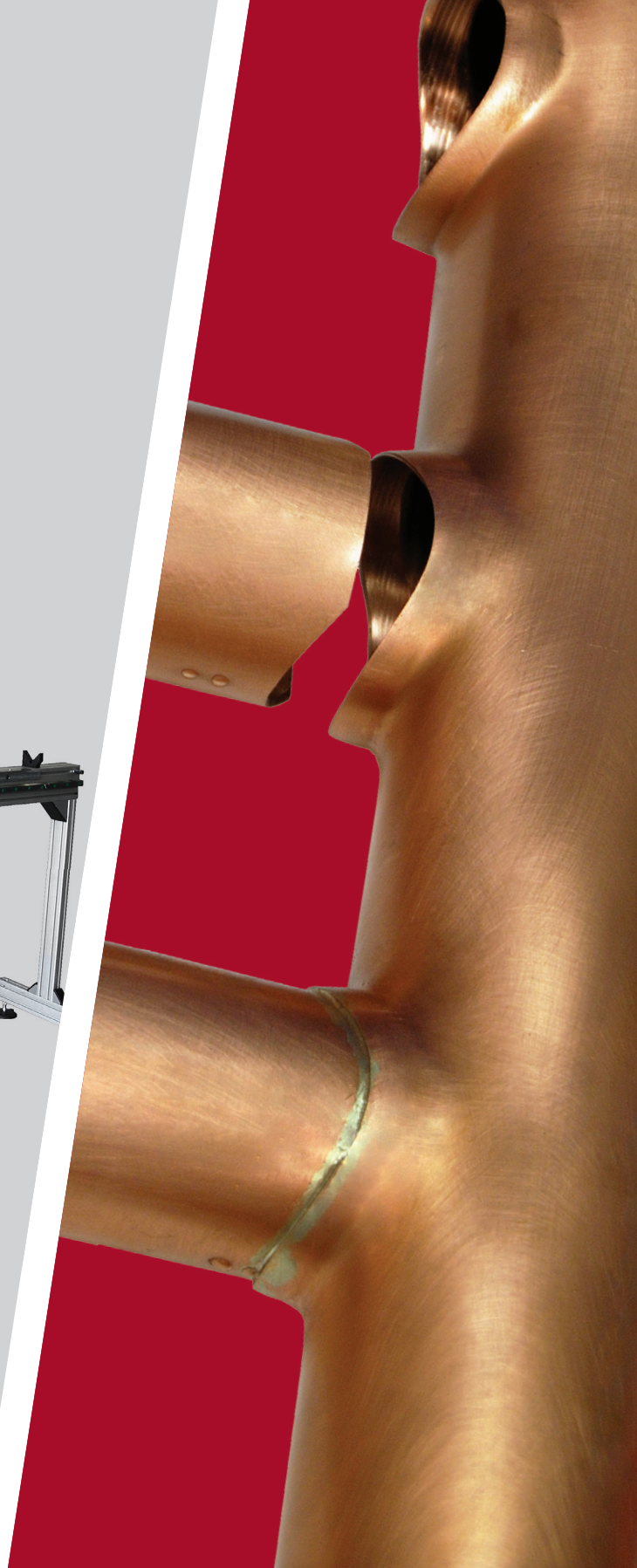


T-DRILL

PRODUCTIVITY AS A PRODUCT.



UNIDADE DE COLARINHO

Mesa de alimentação manual para pequenos volumes de produção de coletores de cobre

HFT-2000

HFT-2000

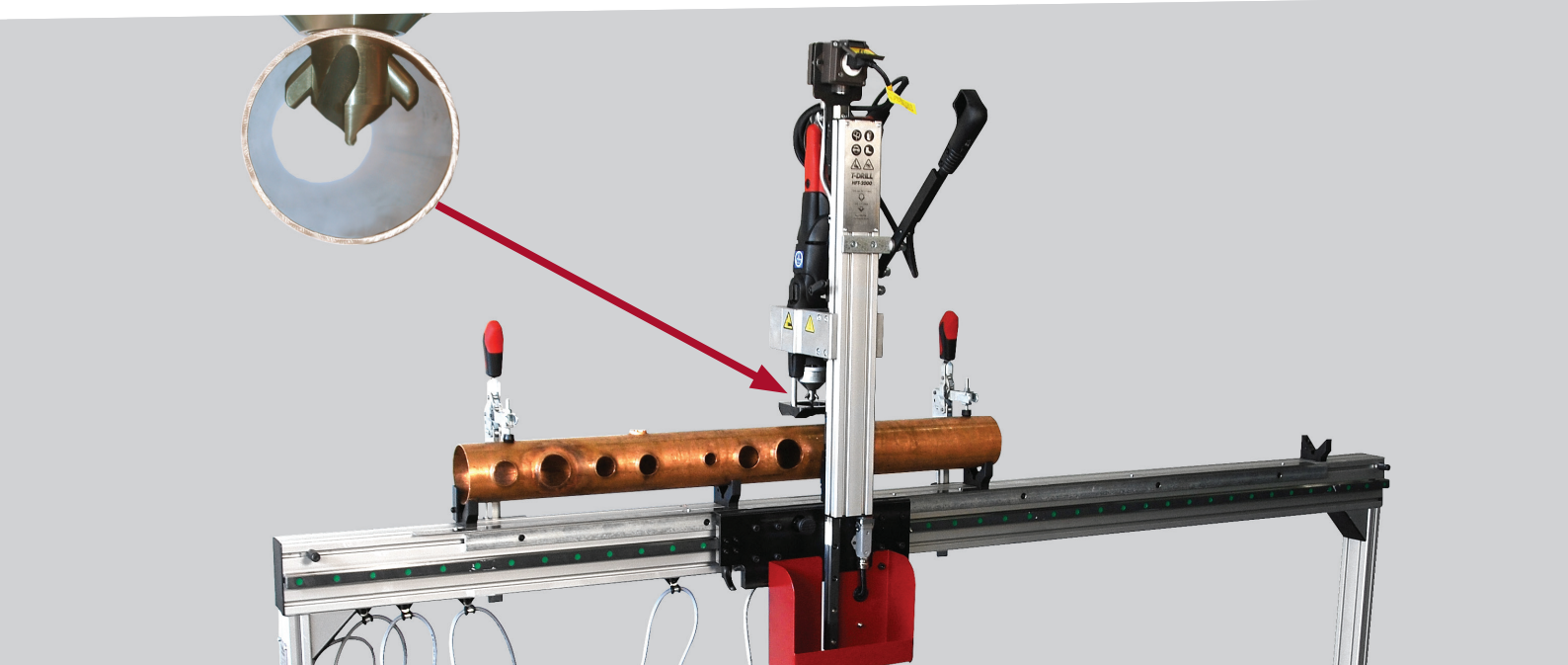
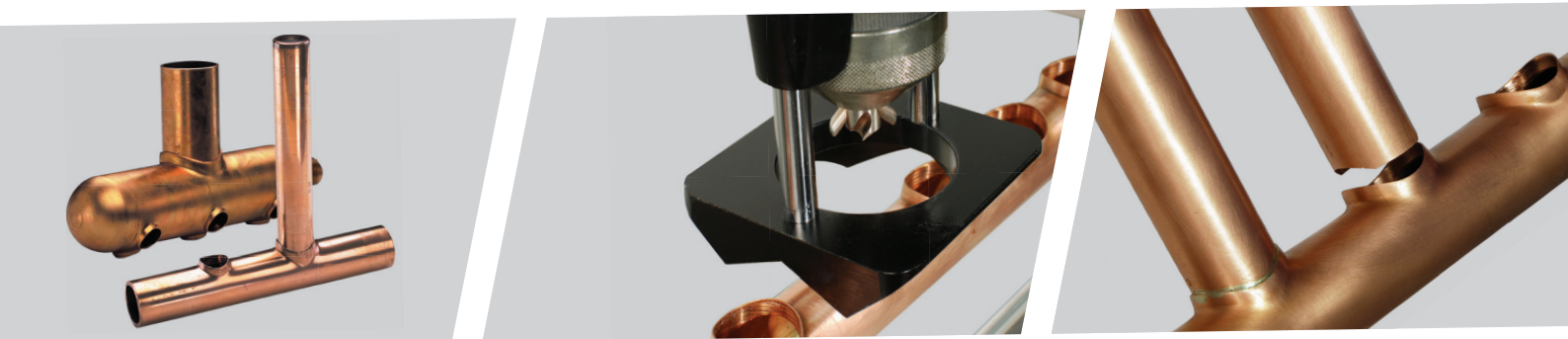
UNIDADE DE COLARINHO

T-DRILL HFT-2000 é uma mesa de alimentação manual para ser utilizada em conjunto com as máquinas de colar **T-DRILL T-35** ou **T-65** para a produção de coletores de cobre ou alumínio de pequeno volume. A Mesa de Alimentação Manual é capaz de produzir colarinhos de 8-54 mm (D.Ext 5/16"-2 1/8") em tubos de 15-108 mm (D.Ext 5/8"-4 1/8").

Com a **HFT-2000** pode produzir vinte colarinhos de 28 mm (1 1/8") em menos de dez minutos sem mover o tubo.

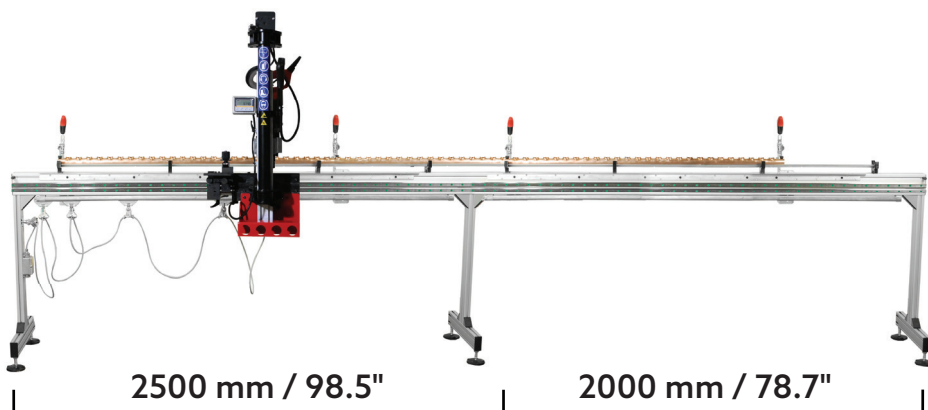
A máquina de colarinho é movida manualmente pelo operador após cada colarinho produzido. Baseada no fácil posicionamento "pino furo", é muito eficiente na produção padrão de coletores. Os colarinhos **T-DRILL** proporcionam a maioria das juntas tubulares fiáveis sendo utilizadas com as aplicações mais extremas.

Utilize a T-DRILL - sem mais fugas.



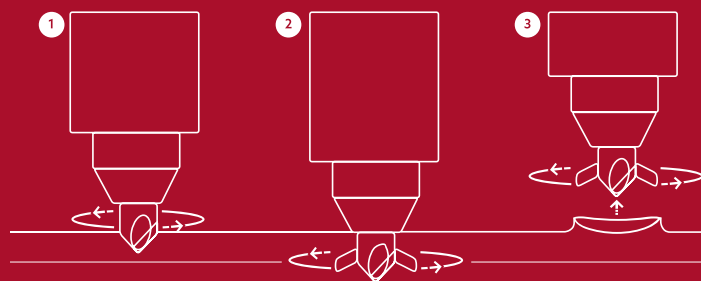
Módulos de extensão do HFT-2000

O comprimento máximo das peças de trabalho no HFT-2000 é de 2000 mm. O comprimento máximo pode ser aumentado com módulos de extensão opcionais de fácil instalação de 2000 mm.



O PROCESSO T-DRILL

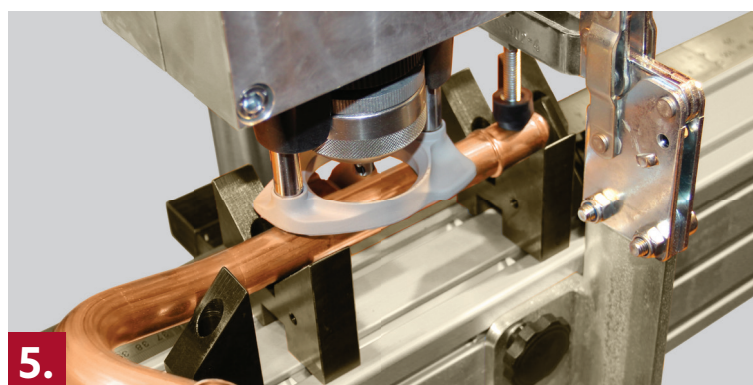
T-DRILL Collaring é o método padrão da indústria de tubos para as indústrias automóvel e de ar condicionado (HVAC) em todo o mundo.



1. Perfuração de um furo piloto

2. Extensão de pinos formadores

3. Colarinho acabado



1. Posicionamento fácil e preciso do "pino furo", com placa índice em dois intervalos personalizados.
2. Posicionamento livre com alavanca de bloqueio e medição.
3. Fixação rápida e flexível da tubagem.
4. Display digital opcional.
5. Fixação para tubos dobrados.
6. Rotação opcional do tubo.

Capacidade da HFT



Diâmetro externo do tubo ramificado

Diâmetro externo do tubo principal

mm	8 mm 5/16"	10 mm 3/8"	12 mm 1/2"	15 mm 5/8"	18 mm 3/4"	22 mm 7/8"	28 mm 1 1/8"	35 mm 1 3/8"	42 mm 1 5/8"	54 mm 2 1/8"
15 mm 5/8"	0.8	1.0	1.2	1.2	-	-	-	-	-	-
18 mm 3/4"	0.8	1.0	1.2	1.5	1.2	-	-	-	-	-
22 mm 7/8"	0.8	1.0	1.2	1.5	1.5	1.5	-	-	-	-
28 mm 1 1/8"	0.8	1.0	1.2	1.5	1.5	1.5	1.5	-	-	-
35 mm 1 3/8"	0.8	1.0	1.2	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	-	-
42 mm 1 5/8"	0.8	1.0	1.2	1.5	1.5	1.5	1.5	2.0	2.0	-
54 mm 2 1/8"	0.8	1.0	1.2	1.5	1.5	1.5	1.5	2.0	2.0	2.0
64 mm 2 1/2"	0.8	1.0	1.2	1.5	1.5	1.5	1.5	2.5	2.5	2.5
76.1 mm 3"	0.8	1.0	1.2	1.5	1.5	1.5	1.5	2.5	2.5	2.5
88.9 mm 3 1/2"	0.8	1.0	1.2	1.5	1.5	1.5	1.5	2.5	2.5	2.5
108 mm 4"	0.8	1.0	1.2	1.5	1.5	1.5	1.5	2.5	2.5	2.5

Espessura máxima da parede de acordo com a tabela de capacidade (mm),
gama T-35 dentro do rectângulo vermelho.



T-DRILL T-35 e T-65

As unidades **T-DRILL T-35** e **T-65** são máquinas de formação de colarinhos "T" portáteis, fáceis de usar e com baixo nível de ruído para profissionais. As máquinas são a solução ideal para fazer juntas em T no tubo principal. Isso dá-lhe uma vantagem competitiva notável, eliminando todos os custos de encaixe do T.

FAÇA COM A T-DRILL

Reduza custos | Melhore a qualidade | Aumente o lucro

- Sem ajustes em T
- Sem inventários dispendiosos
- Sem corte de tubos

- Apenas uma junta soldada
- Custo de inspeção minimizado
- Flexibilidade de variação Tee

- Menor risco de fugas ou retornos (refluxos)
- Características de fluxo otimizado

FABRICANTE:

T-DRILL

T-DRILL OY
Ampujantie 32
66400 Laihia, FINLAND
Tel. +358 6 475 3333
sales@t-drill.fi
www.t-drill.com

T-DRILL Industries Inc.
1740 Corporate Drive,
Suite #820, Norcross,
Georgia 30093 USA
Tel. +1-770-925-0520,
sales@t-drill.com
www.t-drill.com

REPRESENTADO POR:

BEST-TECH

www.best-tech.pt