

Tecnologia **extraordinária**

A nova geração de punçadoras de grande performance para ir de encontro a todas as necessidades de produção.

EUROMAC®

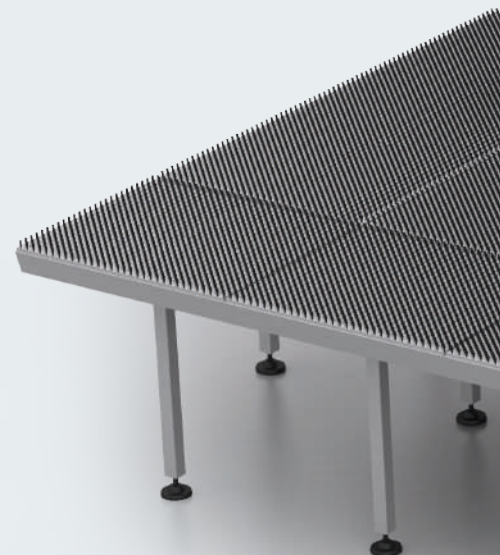
Precisa, potente e rápida.

PUNÇADORAS EUROMAC DE ULTRA-GRANDE- PERFORMANCE

Xt, a nova geração de punçadoras Euromac, caracterizadas pela sua **alta performance** e flexibilidade de produção são adequadas para preencher todas as necessidades de produção.

Esta é uma máquina com uma **grande área de trabalho** sem a necessidade de reposicionamento, o que garante fiabilidade e velocidade na punçagem.

Cada máquina punçadora Xt pode ser configurada tanto numa versão hidráulica, híbrida ou elétrica, seja com 6 ou 12 estações (até 66 ferramentas e 30 delas indexadas). Além disso, um sistema automático de carga e descarga com sistema de paletização pode ser montado para aumentar ainda mais a capacidade de produção.



Uma área de trabalho de 3000 x 1500 mm sem nenhuma necessidade de reposicionamento



Configuração: versão hidráulica, híbrida ou elétrica, com 6 ou 12 estações



Velocidade de punçagem até 1100 golpes / min, por processo de nibbling, passo de 1 mm



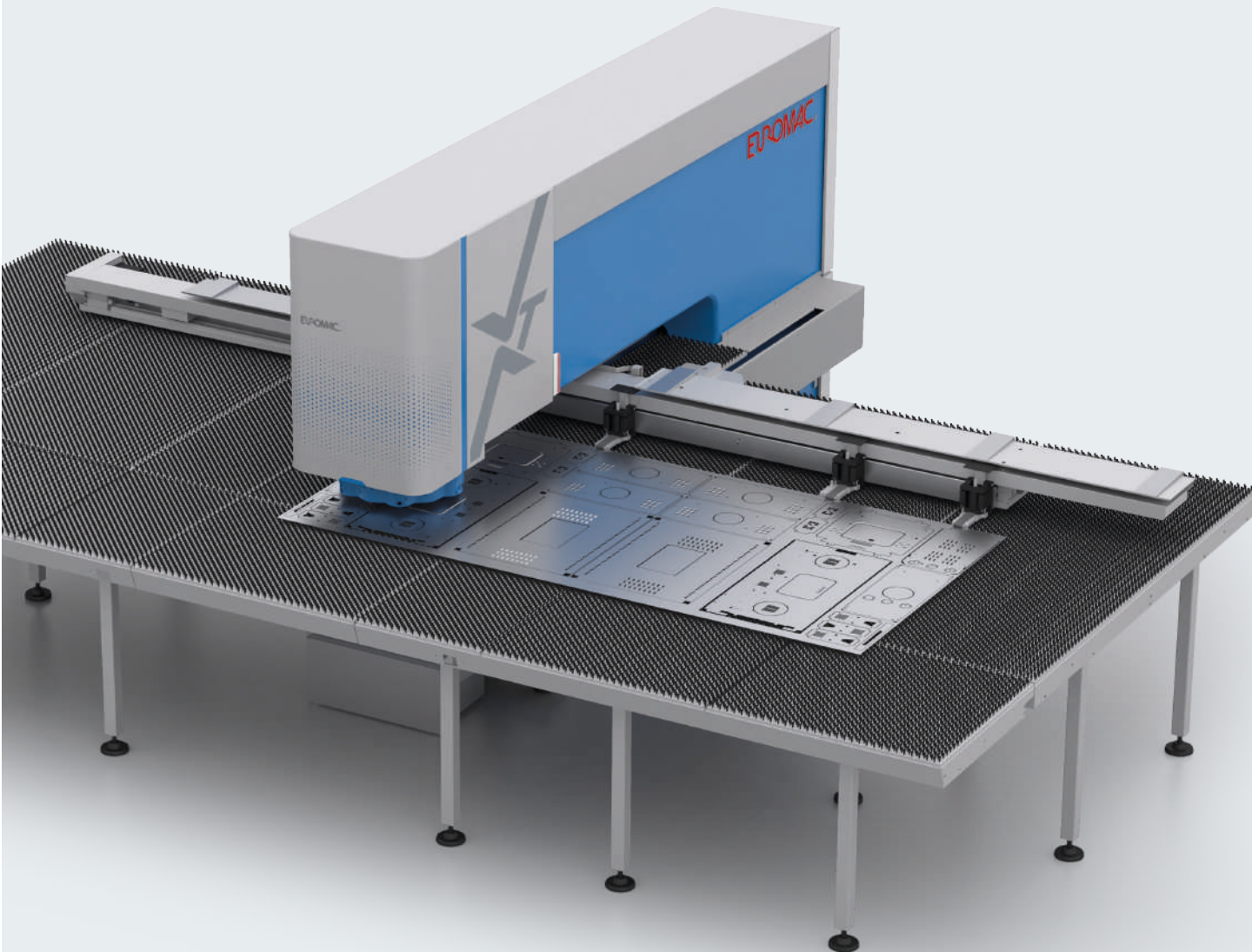
Velocidade de punçagem até 500 golpes/min com 20 mm pitch



Velocidade do eixo combinado de 136m/min



Força de punçagem até 30 toneladas



Estes são apenas alguns exemplos de possíveis configurações para a XT



- 15 FERRAMENTAS
- 12 FERRAMENTAS INDEXADAS
- 3 FERRAMENTAS FIXAS



- 21 FERRAMENTAS
- 12 FERRAMENTAS INDEXADAS
- 9 FERRAMENTAS FIXAS



- 23 FERRAMENTAS
- 20 FERRAMENTAS INDEXADAS
- 3 FERRAMENTAS FIXAS



- 29 FERRAMENTAS
- 15 FERRAMENTAS INDEXADAS
- 14 FERRAMENTAS FIXAS



- 27 FERRAMENTAS
- 24 FERRAMENTAS INDEXADAS
- 3 FERRAMENTAS FIXAS



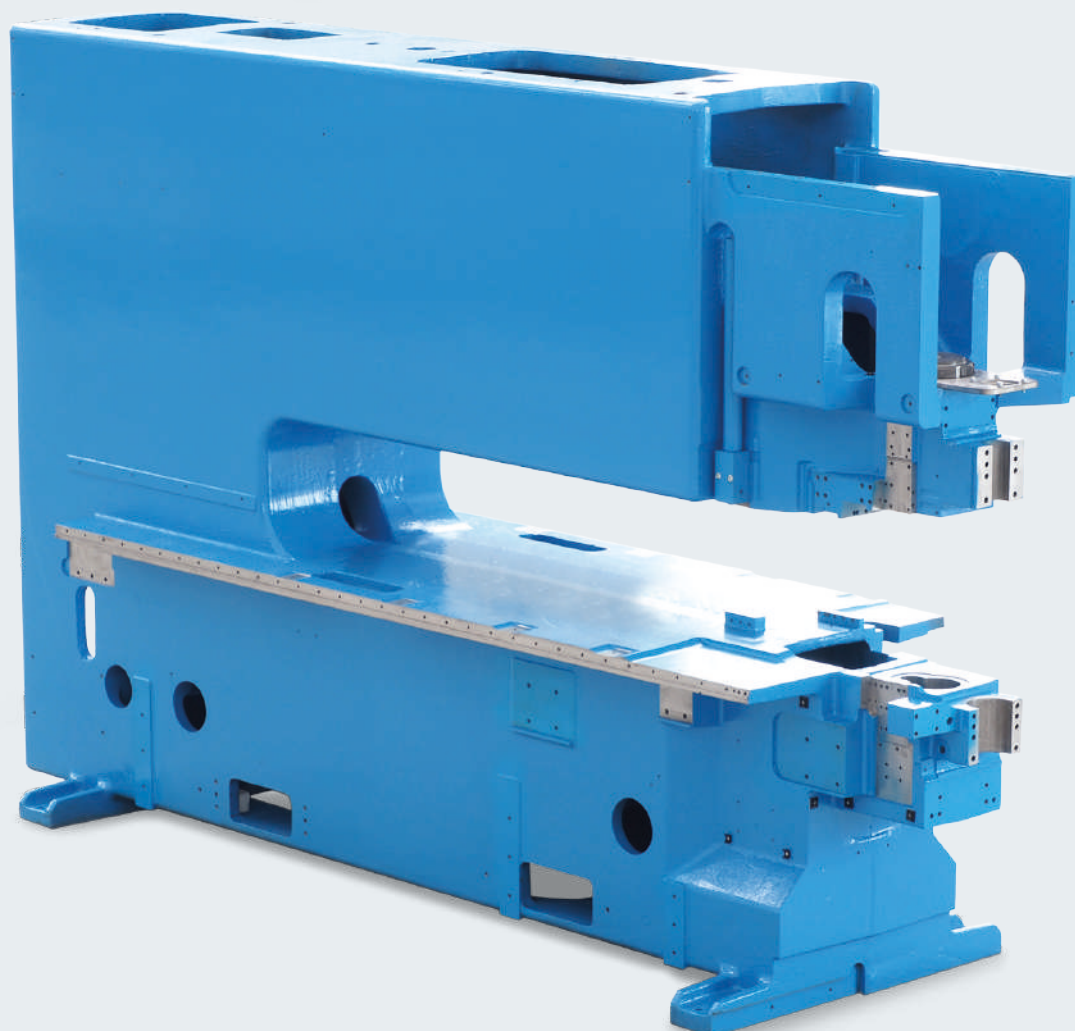
- 43 FERRAMENTAS
- 20 FERRAMENTAS INDEXADAS
- 23 FERRAMENTAS FIXAS

Grande estrutura, forte personalidade.



A estrutura consiste **numa peça única Meehanite® standerizada esferoidal de ferro** com uma força de 700N/mm², desenhado usando o método FEM (Método do elemento finito), o **cilindro de punçagem é inserido diretamente no molde.**

EM TERMOS PRÁTICOS, ISTO SIGNIFICA QUE TEM UMA **ESTRUTURA MAIS ROBUSTA SEM JUNTAS SOLDADAS**, TORNANDO-SE ESTÁVEL, PRECISA E FIÁVEL. PERMITE-LHE OTIMIZAR O SEU ESPAÇO POR FORNECER VÁRIAS OPÇÕES DE CARGA DE CHAPA DE DIFERENTES FORMATOS.



- A sua estrutura, aberta em 3 lados, permite que uma grande variedade de formatos sejam processados juntamente com operações de maquinaria especial que requerem que a chapa seja rodada ou virada
- Tem um robusto e preciso sistema direct – drive Multi index capaz de punçonar espessuras entre 0.5mm e 10mm.
- Existe um alinhamento perfeito entre punção e matriz, também garantido pelo sistema de diferenciação de temperatura, entre as torretas de baixo e de cima. O sistema permite uma punçagem mais precisa dos materiais que têm menos de 1mm de espessura.
- Tem esferas de precisão com correção de folgas e guias lineares, com auto-lubrificação requerendo muito baixa manutenção (até 25.000km de trabalho) e reduzidos níveis de barulho
- Também tem mesas com escovas de esfera compatível
- O seu novo eixo – X 3000 é caracterizado pelo seu aumento de rigidez e uma velocidade de posicionamento 25% maior
- É possível trabalhar com chapas que pesem até 200Kgs trabalhando a uma velocidade de eixo reduzida e com mesas combinadas (escovas e esferas)
- Posicionamento automático das pinças hidráulicas. Pinças flutuantes para a fixação segura de diferentes espessuras e /ou materiais irregulares, abertura máx 11mm
- Caixa da sucata com rodas

Sistema Híbrido Flex 2.0

MÁXIMA FLEXIBILIDADE DE PROCESSAMENTO

Elétrico vs. hidráulico: qual é o melhor sistema? Por que não ter o melhor dos dois mundos? O nosso sistema inovador híbrido chamado **FLEX** é patenteado e **combinado o poder dos hidráulicos com a precisão e velocidade do controle** eletrônico. Além disto tudo, tem um consumo elétrico extremamente baixo: só necessita de 8.5 kw com uma média de consumo de 4.5kw durante o processo de punçagem.

NÃO SÓ PODE AJUSTAR O GOLPE DE CADA PUNÇÃO, COM O SISTEMA FLEX, PODE CONTROLÁ-LO TAMBÉM:

- Velocidade de punçagem entre 10 e 2000 golpes/min
- Aceleração/desaceleração da cabeça do punção
- Tempo de permanência da cabeça do punção sob pressão

GRAÇAS AO SISTEMA FLEX, CADA USUÁRIO EUROMAC TEM COMPLETO CONTROLO SOBRE AS OPERAÇÕES DE ESTAMPAGEM COM ABSOLUTA E CONSTANTE PRECISÃO, ASSIM COMO A HABILIDADE DE REALIZAR TODO O TIPO DE APLICAÇÕES DE UMA FORMA EFICIENTE, FIÁVEL E ECONÓMICA.

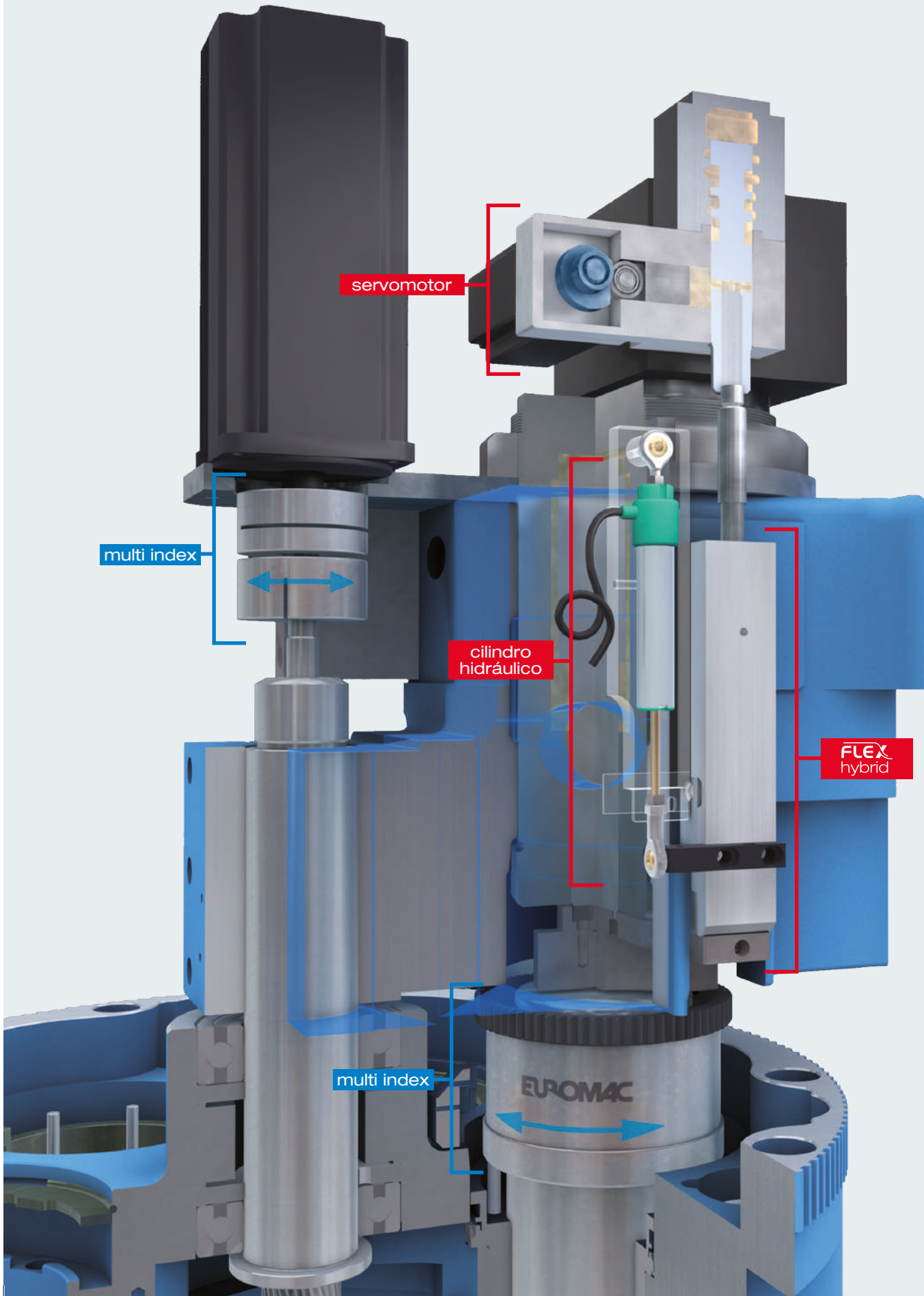
A interpolação dos eixos sincronizada com o curso da ram cria excelentes resultados na maquinagem ribbing e offset, sem deixar marcas ou deformação.

SISTEMA INOVATIVO MULTI - INDEX

O sistema de rotação direct-drive das estações do **Multi Index** tem um número reduzido de componentes mecânicos para assegurar robustez, grande fiabilidade e requer menos manutenção. Isto torna possível aumentar a produtividade e, ao mesmo tempo, tem um custo menor (sistema patenteado).

MULTI-INDEX: AS ESTAÇÕES INDEX SÃO CAPAZES DE RODAR AS MONOFERRAMENTAS ASSIM COMO AS NOSSAS FMTE4, FMTE6 E FMTE10 MULTITOOLS.

FLEX hybrid 2.0





electric
green



XT elétrico

O **SISTEMA ELÉTRICO XT** FOI DESENHADO PARA ALCANÇAR **TANTO EFICIÊNCIA** COMO O MENOS CONSUMO POSSIVEL:

- Baixa manutenção
- Fiabilidade numa ampla gama de ambientes
- Excelente eficiência
- Operação silenciosa
- No lubricants or other contaminants
- Um baixo consumo de apenas 8.5 kw e uma média de 3.5 kw durante o processo de punçagem

ALÉM DE SER CAPAZ DE DETERMINAR O CURSO DO GOLPE, O SISTEMA ELÉCTRICO TAMBÉM PERMITE CONFIGURAR:

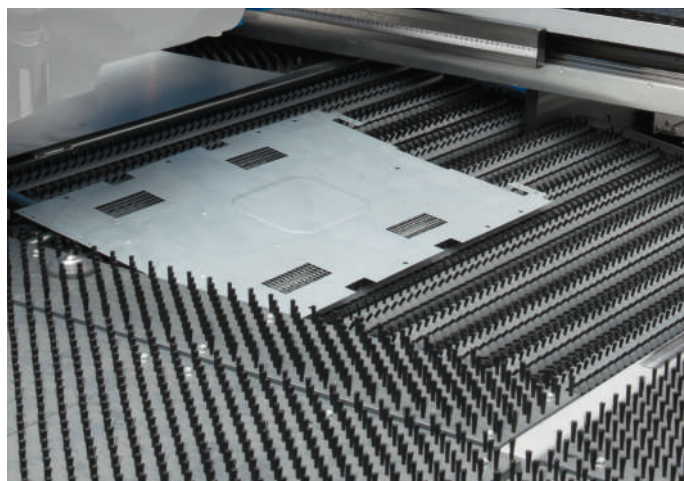
- Velocidade de punçagem entre 10 e 2000 golpes/min
- Aceleração/desaceleração RAM
- Tempo de permanência sob pressão

O NOSSO SISTEMA ELÉCTRICO PERMITE UMA **ESTAMPAGEM ILIMITADA ASSIM** COMO AS FERRAMENTAS PARA PROCESSAR A APLICAÇÃO RAPIDAMENTE, FIABILIDADE E ECONÓMICO:

- O modo stand-by durante o tempo de inatividade reduz ainda mais o consumo de energia
- O Sistema elétrico permite ajustar a velocidade e aceleração e manter a RAM à altura do golpe, permitindo assim funções especiais como estampagem contínuo, gravação, quinagem, marcação e roscagem. Permite também a utilização de tecnologia de "Wheel" para fazer nervuras e offsets com movimentos de entrada e saída em rampa
- O controlo de velocidade e aceleração também melhora a qualidade do punção quando se trabalha com material fino, grosso ou duro, devido à precisão de posição de 0,05mm



Opcional



Porta de descarga

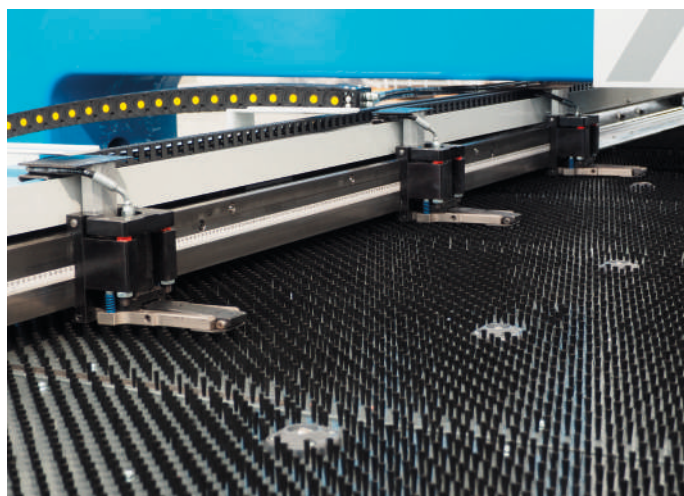
UMA PORTA DE DESCARGA LATERAL COM UM SENSOR DE DETECÇÃO DA PEÇA DE TRABALHO **EVITA A NECESSIDADE DE MICROJUNTAS E REDUZ OS CUSTOS DE MÃO-DE-OBRA**, BEM COMO QUAISQUER OPERAÇÕES SECUNDÁRIAS A SEREM REALIZADAS COM A ESCOTILHA DE DESCARGA AUTOMÁTICA.

By means of this innovative unloading system, finished work pieces measuring up to 1500x1000 mm can be **unloaded without the need for the operator to intervene**.

Sistema de vácuo

O NOSSO SISTEMA DE VÁCUO **IMPEDE QUE PEQUENOS RETALHOS SEJAM DEPOSITADOS NA CHAPA**, O QUE PODE MARCAR A SUPERFÍCIE E POR VEZES ATÉ DANIFICAR A PRÓPRIA MATRIZ DO PUNÇÃO.

É fortemente recomendado no processamento de materiais finos com película protetora ou alumínio em geral. (Opcional em todos os modelos).



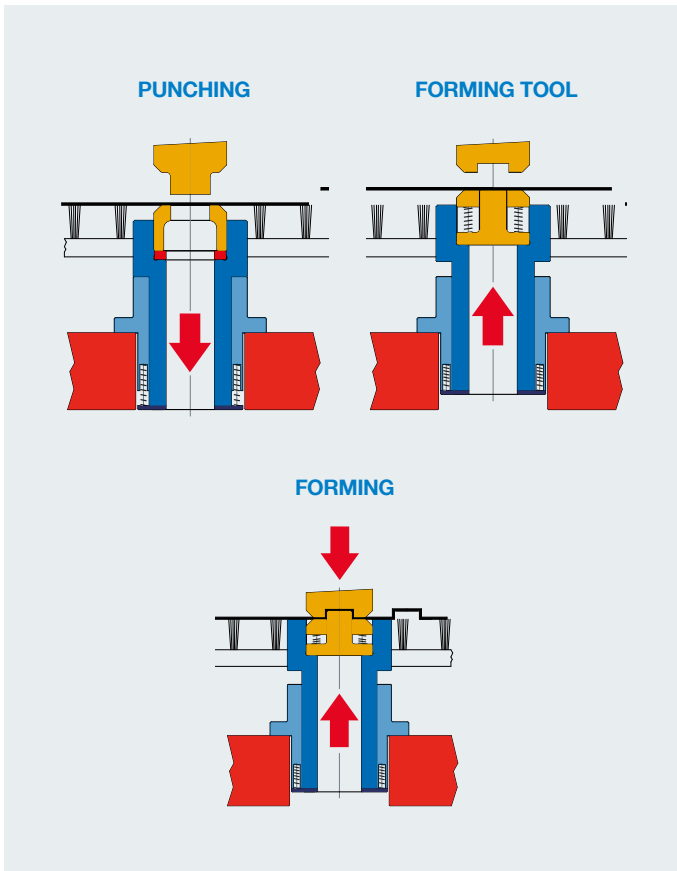
Pinças independentes

CADA PINÇA TEM UMA PRESSÃO DE 50 BAR; CONTUDO, A TERCEIRA PINÇA PODE AJUDAR A DAR ESTABILIDADE À CHAPA AO PROCESSAR GRANDES FORMATOS.

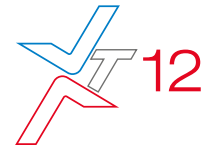
O posicionamento das nossas três pinças é tanto automático como independente. Através da utilização de software, a área de trabalho das pinças é expandida, aumentando a sua flexibilidade.

Transportador de retalhos

Isto torna possível a descarga automática e direta de retalhos para um contentor de descarga. Perfeito para processos de maquinaria de alto rendimento.



Sistema ativo de matriz



As 6 estações B do modelo da série XT têm um **sistema de elevação de matrizes para a máxima flexibilidade de estampagem**. As ferramentas de estampagem padrão do tipo torreta alta têm normalmente uma matriz que é uns poucos mm mais alta do que o punção.

Deve ser tomado especial cuidado na sua utilização, programação e localização no interior da torreta.

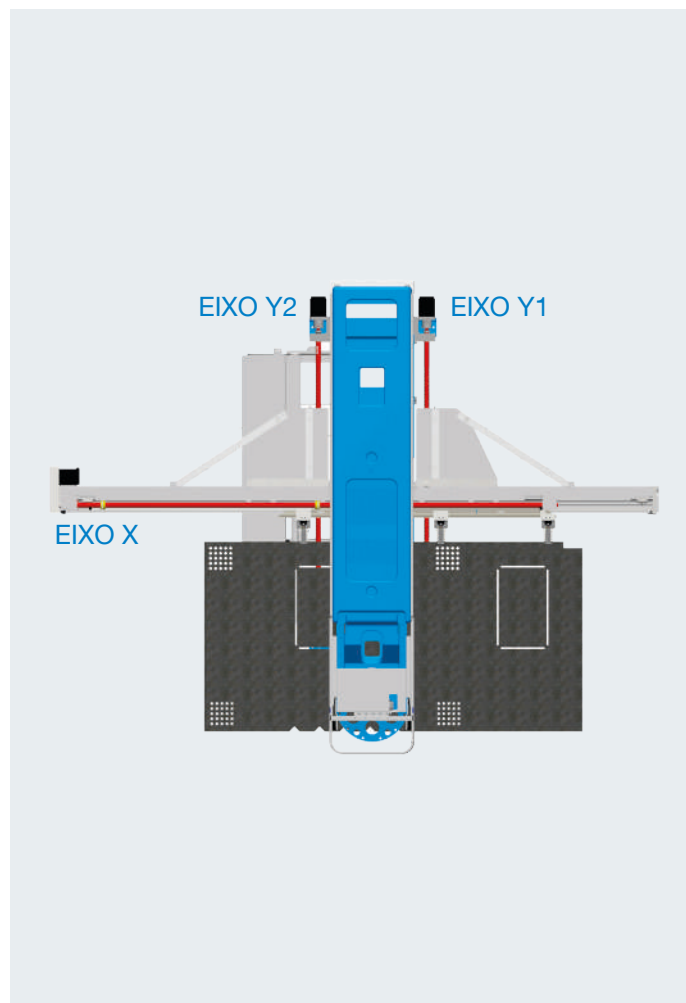
NO MODELO XT 12, TODAS AS 6 ESTAÇÕES B PODE BAIXAR AS MATRIZES DE ESTAMPAGEM EM 6 MM QUANDO NÃO ESTÃO A SER UTILIZADAS E PODEM VOLTAR A SUBIR PARA UM NÍVEL NORMAL APENAS QUANDO NECESSÁRIO, REMOVENDO ASSIM QUAISQUER RESTRIÇÕES.

Modelos da série XT

XT (standard) 1 motor no eixo Y

XT S 2 motores no eixos Y

Com os dois motores nos eixos Y, consegue-se maior velocidade, precisão e estabilidade durante as fases de produção, especialmente na maquinagem de grandes formatos pesados de chapa metálica.



OPCIONAL

Sistema de carga e descarga automática

Graças ao seu design único, compacto e robusto, o sistema de carga/descarga automática Euromac, compatível com todos os modelos de máquinas punçadoras, pode ser enviado totalmente montado: instalação nas instalações do cliente são simples e dentro de poucas horas o sistema estará pronto para a produção.

CAPACIDADE DE CARGA E DESCARGA

A facilidade de carregar o material a ser processado e descarregar as peças de trabalho produzidas pode resultar num aumento significativo da sua produtividade.

Máxima flexibilidade de carga e descarga para diferentes formatos

Mesa de descarregamento móvel

Mesa de carregamento com 26 ventosas ajustáveis em perfis de alumínio com controlo de carga

3 separadores magnéticos

Sistema de agitação de chapa metálica

Sistema de controlo da espessura da chapa metálica

Sopro de ar entre as camadas de chapa metálica

Verificação da presença de chapa metálica em ventosas

Verificação da presença de chapa metálica nas pinças

4 cilindros sobre a mesa para deteção de chapas metálicas

Manuseamento de carga, elevação, descida e tradução accionada por motores brushless

Programação e controlo integrados em Toppunch®

Consola única para programação da máquina e controlo da unidade de carga/descarga

Instalação rápida e fácil



DADOS TÉCNICOS

Tamanho máximo da folha (mm)	3000 x 1500
Tamanho mínimo da folha (mm)	500 x 200
Espessura (mm)	0.5-6
Peso da chapa metálica (kg)	até 200

PREVENÇÃO DA DUPLA CARGA

Bloco magnético	Sim
Sistema de agitação	Sim
Função de sopro de ar	Sim
Medição automática da espessura sistema da chapa metálica carregada	Sim
Escovas de separação para materiais não magnéticos	Sim

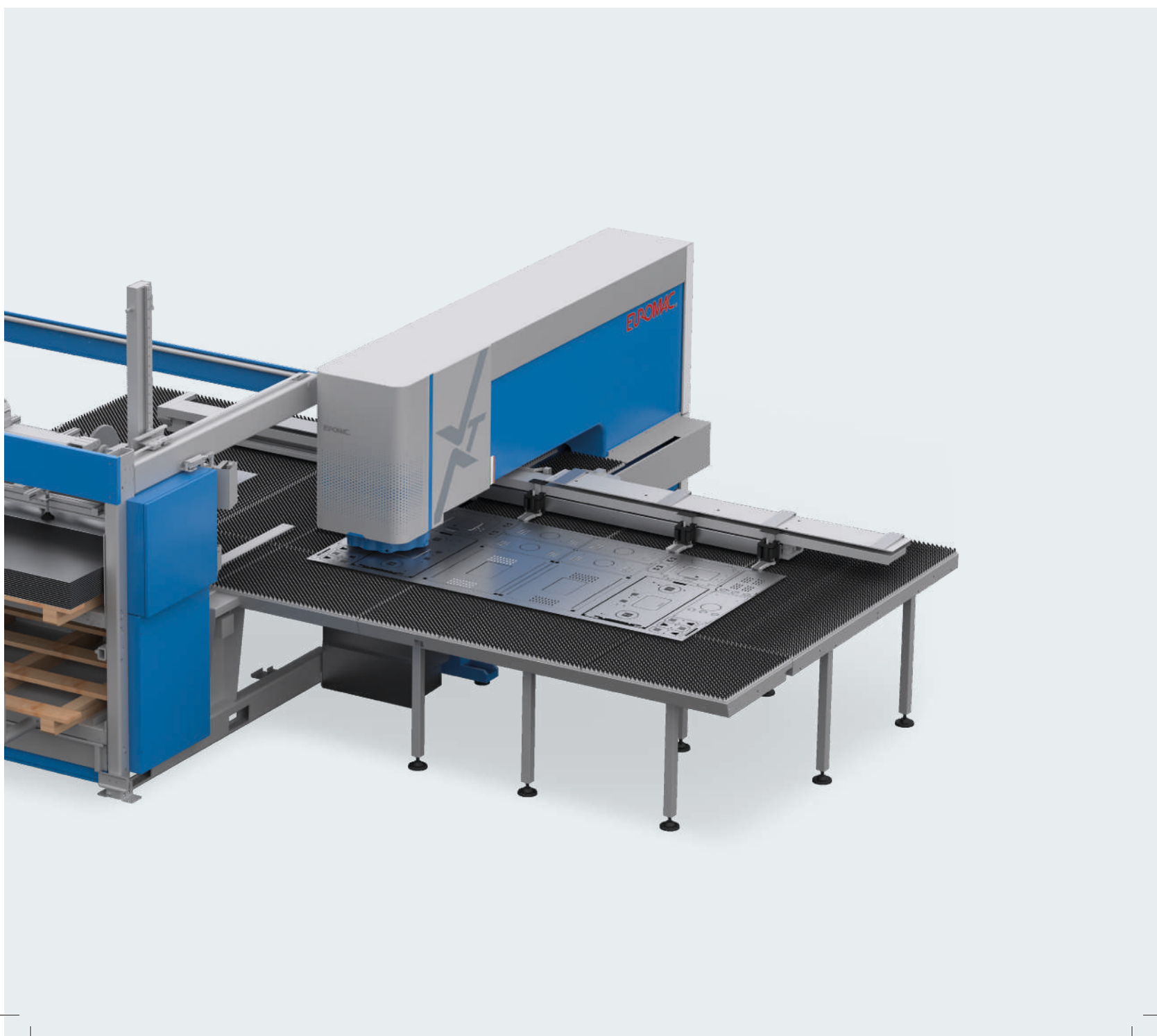
GESTÃO E CONTROLO

Graças a uma única consola, a programação e funcionamento da punçadora Xt com carregamento e descarregamento automático é rápido e fácil.

GESTÃO DE MATERIAL

Como com todos os produtos Euromac, a palavra-chave é flexibilidade: uma máquina pode processar uma vasta variedade de formatos.

Do tamanho mínimo ao máximo e todos os tamanhos no meio.



Sorting Cell

A Euromac é especializada no fabrico de produtos e soluções tecnológicas destinadas a otimizar os processos de produção no sector da chapa metálica. A **célula de paletização é um sistema de carga e descarga para processos de triagem totalmente automatizados** que pode ser integrado com todas as punçadoras Euromac.

Sorting Cell Standard

A ferramenta que completa o processo de automatização das máquinas de trabalho da chapa metálica. Graças à Célula de paletização, a punçadora Euromac torna-se uma estação de trabalho **completa e automatizada que racionaliza os tempos de processamento e armazenamento.**

Aumenta a produtividade

Não há necessidade de micro-juntas e operações secundárias

Peças de trabalho acabadas e paletizadas, prontas para processamento posterior

Tem um sistema de exposição de peças por reconhecimento

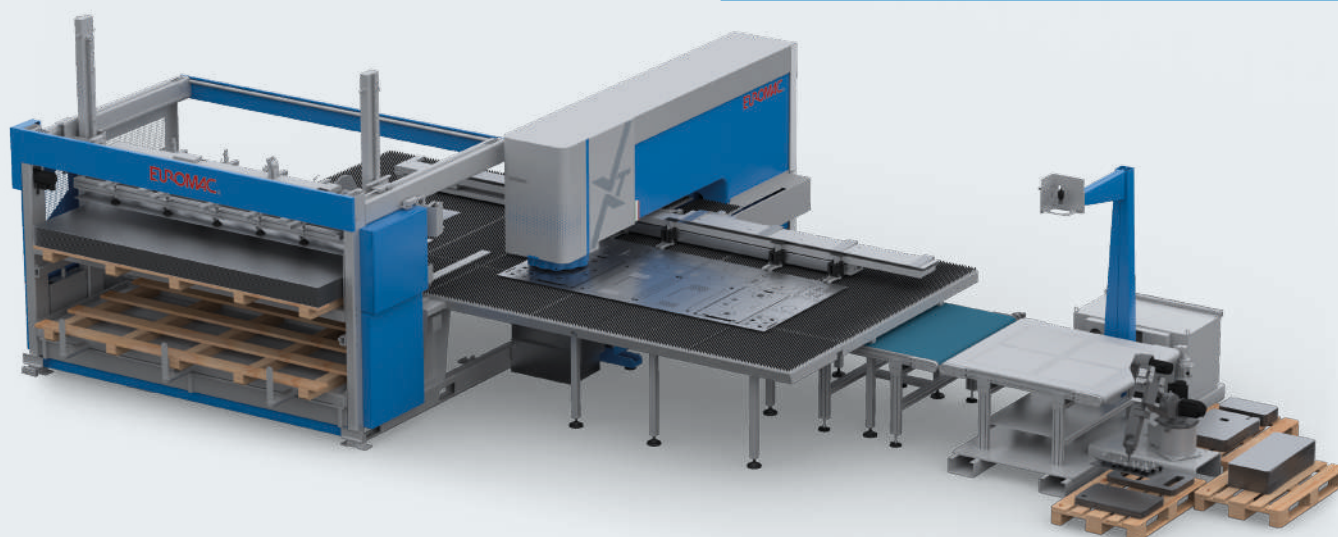
É capaz de descarregar 3 Euro paletes de cada vez

Possibilidade de rodar a peça de trabalho para poupar espaço

Possibilidade de descarregar pequenas e médias peças de trabalho

O modo stand-by durante o tempo de inatividade reduz ainda mais o consumo de energia

Carga de chapa metálica até 3000×1500 mm



Sorting Cell Max

Graças ao robô de grande capacidade, o carregamento das peças de trabalho é efectuado directamente sobre a mesa. Não são necessárias micro juntas, a peça acabada é automaticamente empilhada sobre a paleta.

Carga e descarga automatizada com um sistema de paletização para até 11 Euro paletes, extensível a módulos com extensões rail. Rotação das peças de trabalho para uma melhor optimização do espaço.

Grande flexibilidade e múltiplas configurações. Pode ser ligado a uma Célula de Quinagem Automática Euromac..

Acelera a produtividade

Não há necessidade de micro-juntas e operações secundárias

Peças de trabalho acabadas e paletizadas, prontas para processamento posterior

Descarregamento de 13 Europaletes

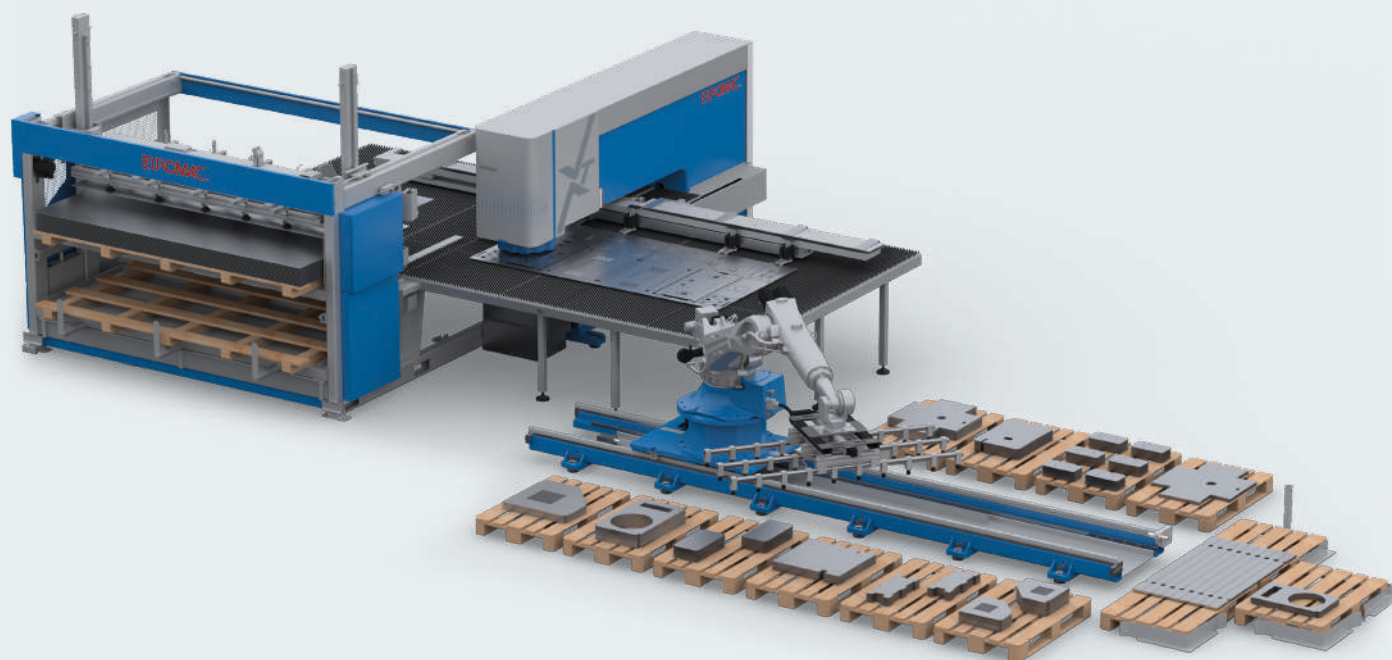
Possibilidade de rodar a peça de trabalho para poupar espaço

Possibilidade de descarregar peças de trabalho de grandes dimensões

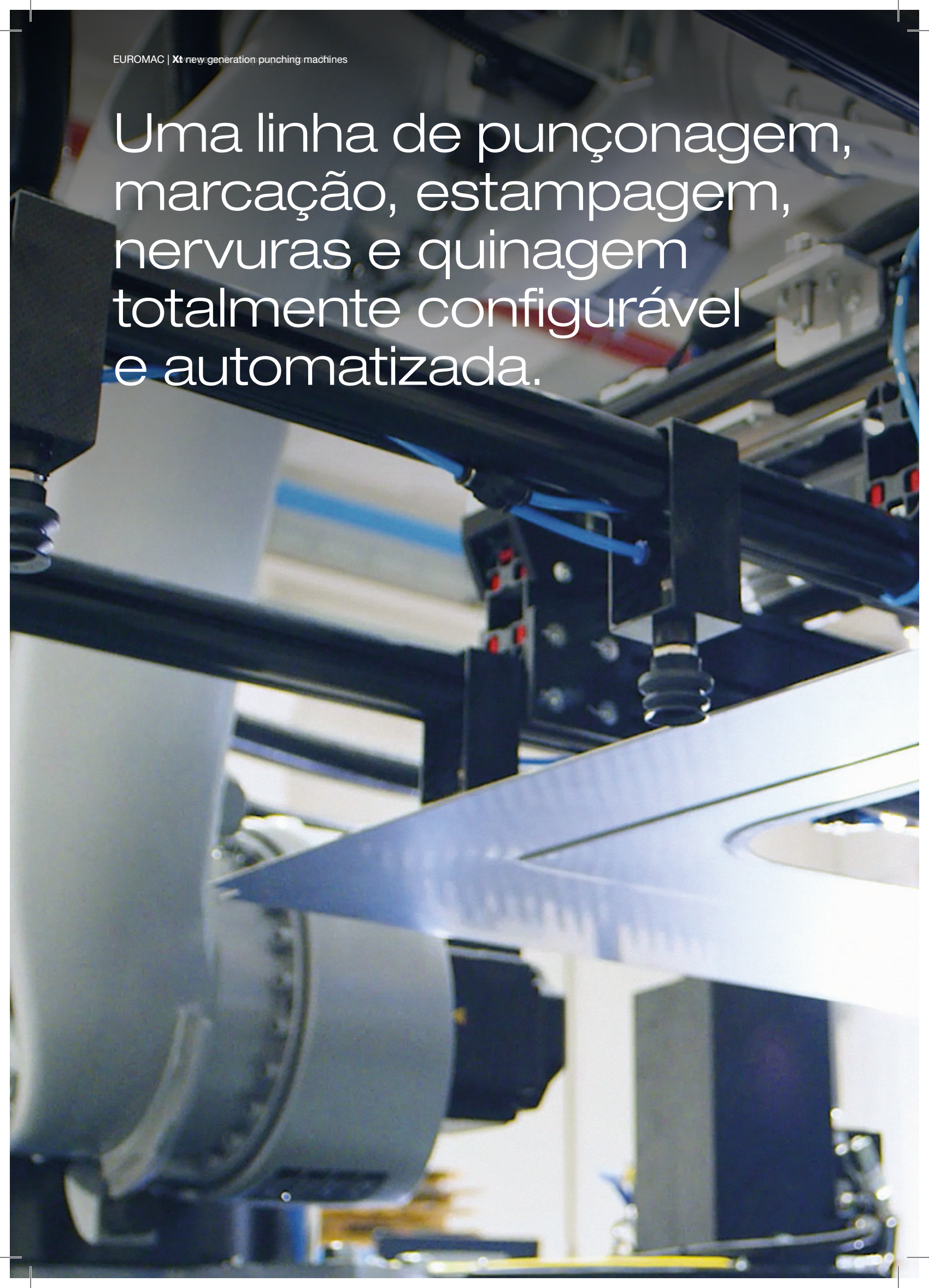
O modo stand-by durante o tempo de inactividade reduz o consumo de energia

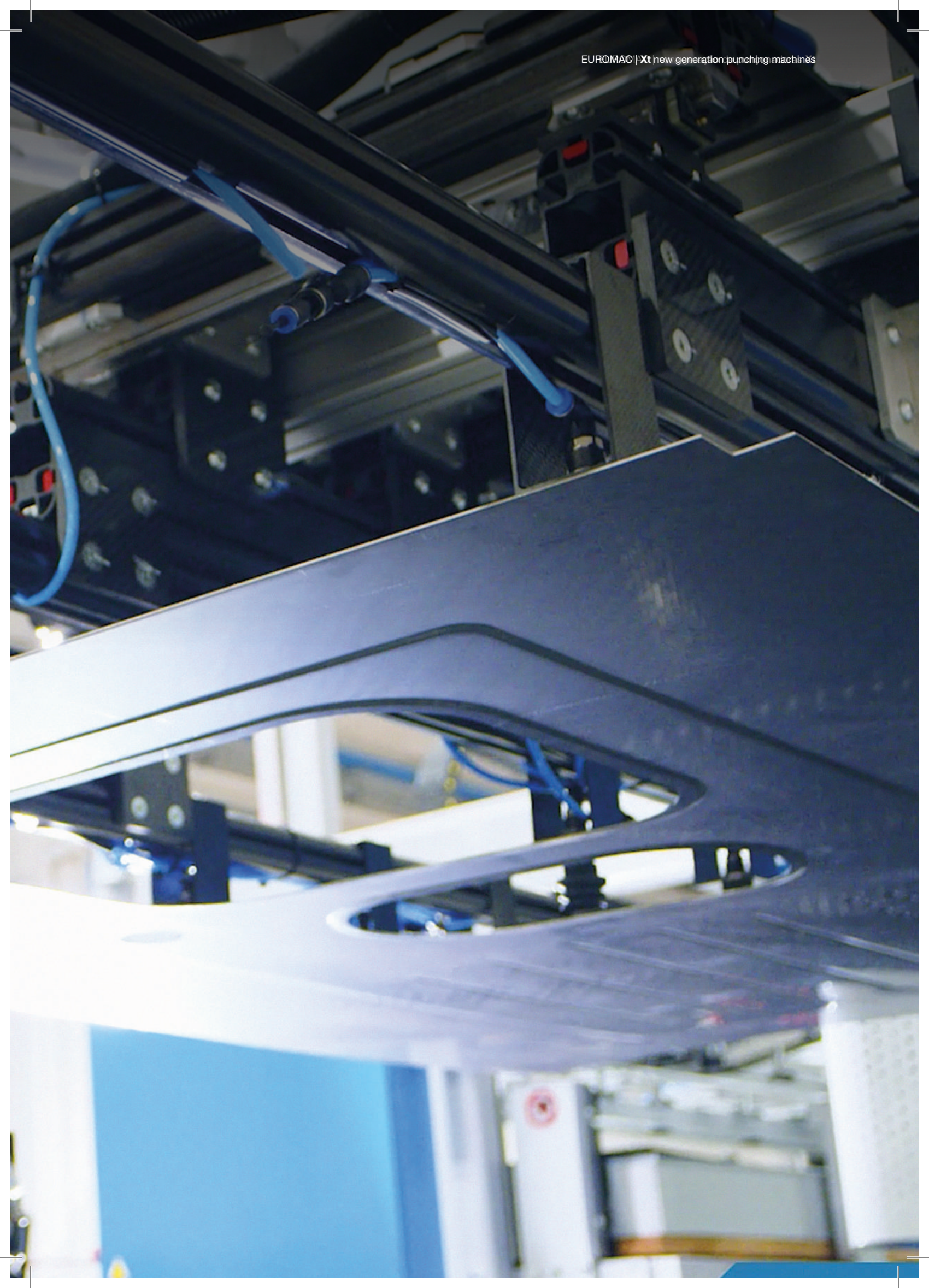
Carga de chapa metálica até 3000x1500 mm

Pinça telescópica



Uma linha de punção, marcação, estampagem, nervuras e quinagem totalmente configurável e automatizada.





OPCIONAL

Linha automática

Uma linha de punçagem, marcação, estampagem, nervuras e quinagem totalmente configurável e automatizada.

Euromac fornece ao mercado uma linha automatizada, capaz de otimizar os tempos de produção, onde as operações de punçagem, paletização e quinagem são realizadas com a ajuda de um sistema de carga - descarga com a opção de ser combinado com uma instalação de armazenamento automático e com dois robôs em ação. Esta solução permite começar com a paleta de chapa carregada e terminar com a paleta de peças perfuradas e dobradas, sem necessidade de intervenção manual por parte do operador.

Há intervenção humana, mas apenas na fase inicial, onde o desenhador trabalha no desenho (2D ou 3D) a fim de programar as fases de punçagem e quinagem, atribuindo sequências de produção e as ferramentas a serem utilizadas.

Uma área de trabalho de 3000 x1500 sem a necessidade para qualquer reposicionamento

Prensa Euromac XT

Comprimento de curvatura 2550 mm

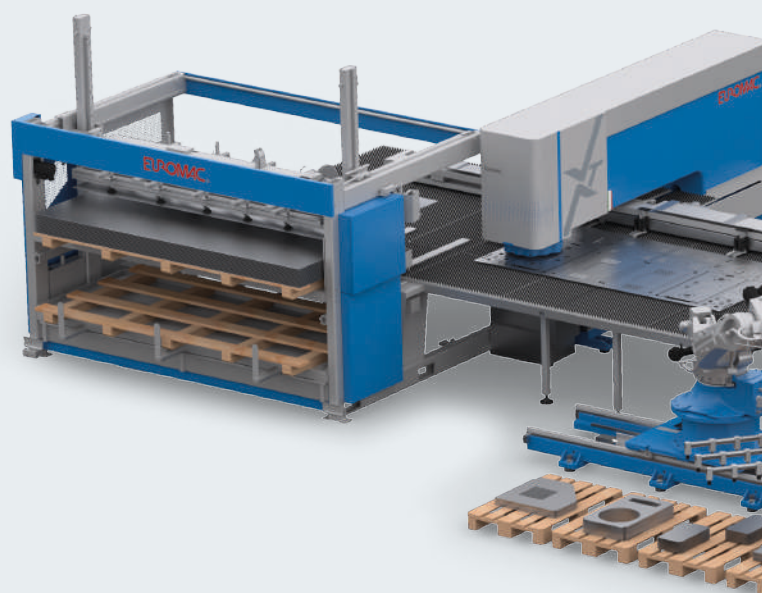
Potência máxima de flexão 500 kN

É possível usar directamente fazendo stock ou kits de acordo com o tipo de acabamento que a peça de trabalho requer

Descarga robotizada automatizada de até 11 Europaletes de peças de trabalho por quinagem - processo manual ou directamente sobre a centralização do dispositivo ou 2 zonas de carga por quinagem

Euromac FX Bend 2550

Programação de software simples e intuitiva



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Carregamento automatizado de células de paletização até um formato de chapa de 3000x1500 mm.

Euromac XT punçadora disponível em três versões (híbrida, elétrica ou hidráulica) com 6 ou 12 estações e armazenamento para até 66 punções.

Uma área de trabalho de 3000 x 1500 mm sem a necessidade de qualquer reposicionamento.

VELOCIDADE DE PUNÇONAGEM

Uma velocidade de até 1100 golpes/min. Por processo de nibbling, passo de 1 mm.

Uma velocidade de até 500 golpes/min. por processo de nibbling, passo de 20 mm.

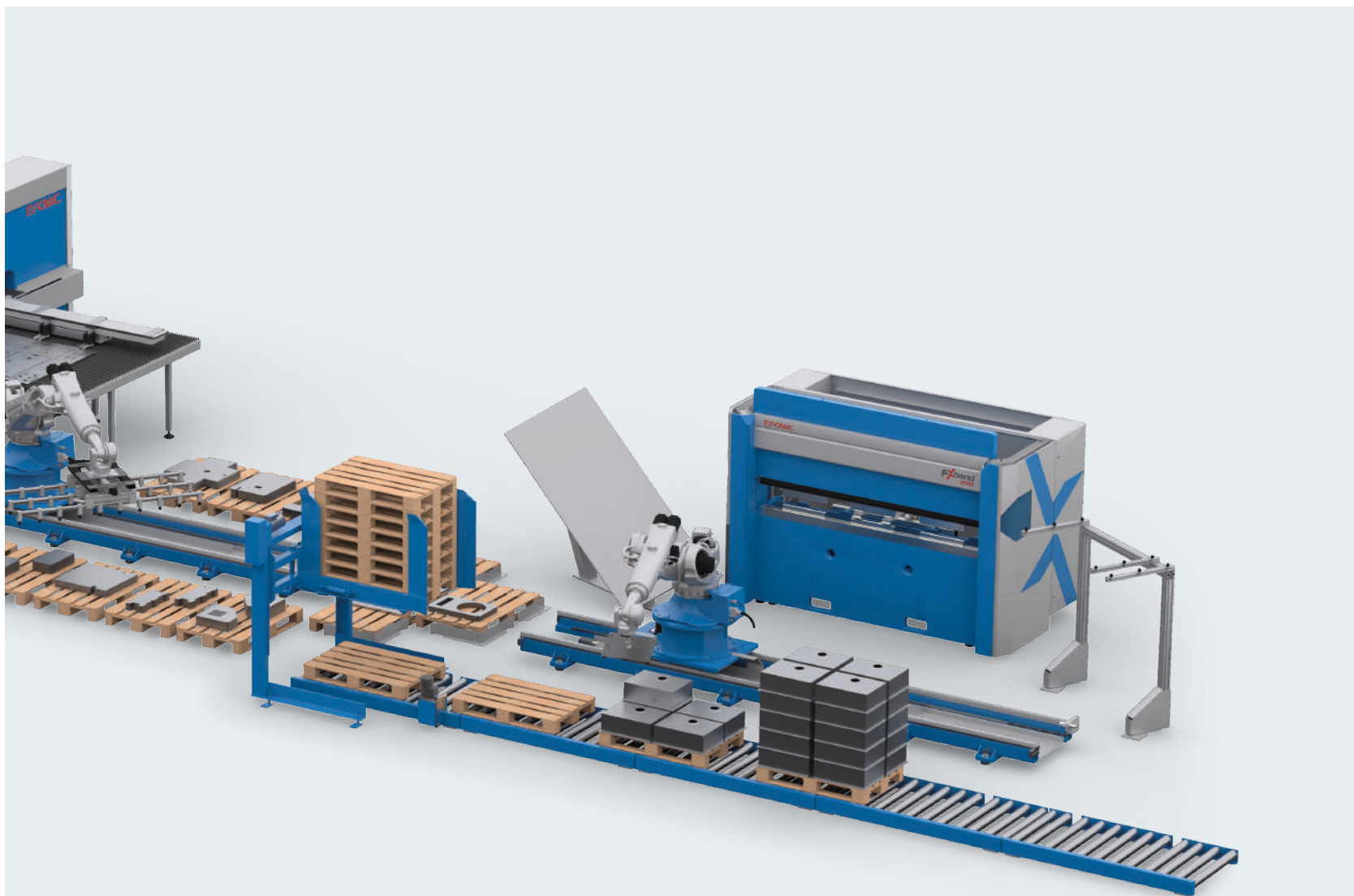
PEÇAS DE TRABALHO ACABADAS E EMPILHADAS SEM QUAISQUER MICRO-JUNTAS

Descarga robotizada e automatizada de até 11 Europaletes de peças de trabalho por manual processo de flexão ou directamente sobre a centralização do dispositivo ou 2 zonas de carga por processo de dobra.

Euromac FX Bend 2550.

SOFTWARE

A plataforma de software Euromac é capaz de interagir com outros sistemas ligados à rede da empresa, tais como o ERP, assim assegurando o controlo total de todo o processo de produção.



Sheet metal working manager

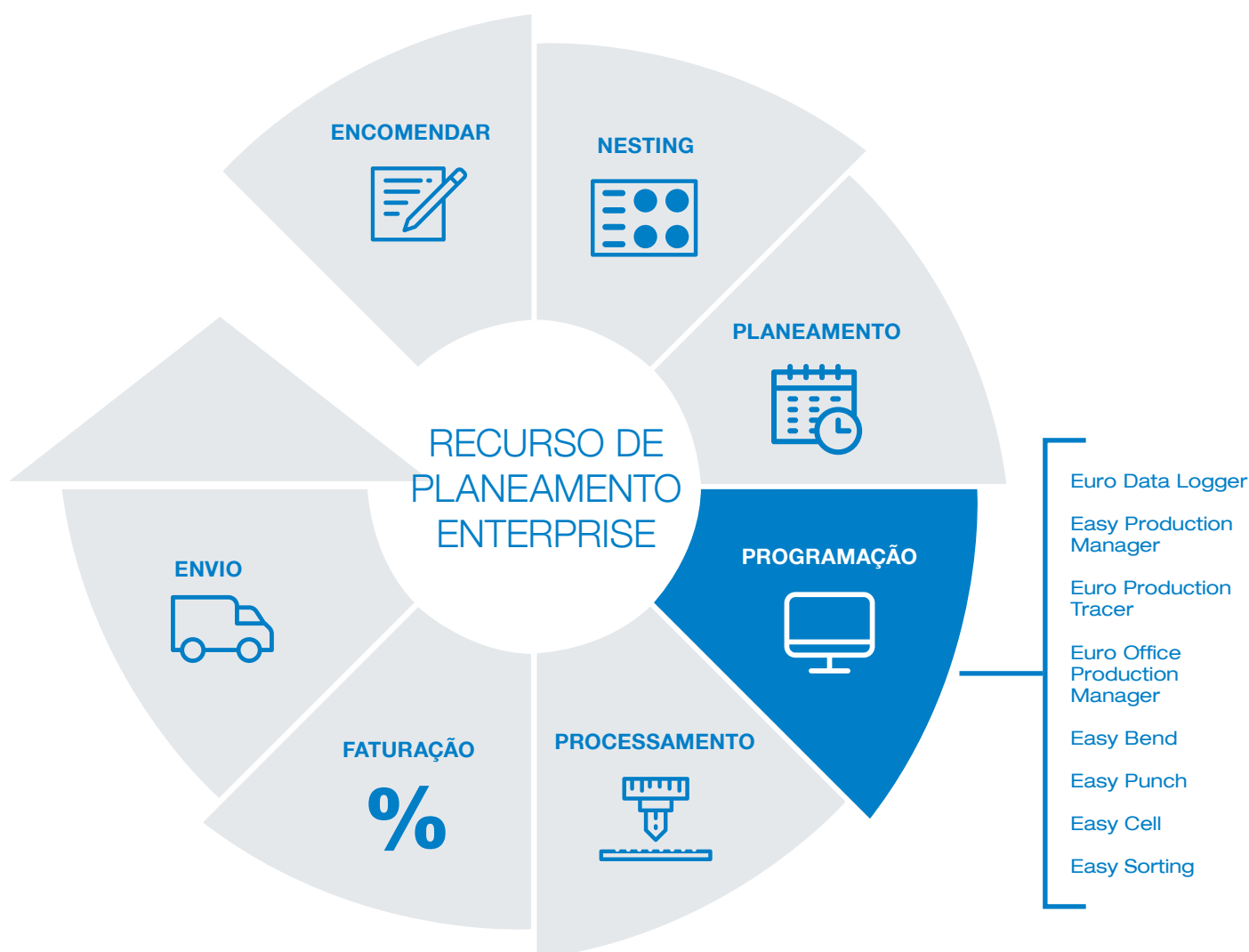
SOFTWARE PARA UMA GESTÃO OPTIMIZADA DA PRODUÇÃO



Euromac tem uma solução completa para as empresas que trabalham com a chapa metálica, o que permite uma gestão otimizada do trabalho.

A partilha de dados permite a rastreabilidade total do processo de produção: da cotação à encomenda, do agrupamento ao planeamento do trabalho, do inventário à montagem, até à expedição e faturação, tudo num único fluxo de informação.

O planeamento do trabalho aumenta a rentabilidade da sua empresa de forma fácil, rápida e eficiente.



SOFTWARE

TopPunchTouch®



A EUROMAC PRESTOU UMA CUIDADOSA ATENÇÃO AO DESENVOLVIMENTO DO SOFTWARE DA CONSOLA PARA PERMITIR UMA PROGRAMAÇÃO SIMPLES, INTUITIVA MAS PRODUTIVA. **TOPPUNCH® É O PROGRAMA ESPECIAL DE CONTROLO UTILIZADO NA MÁQUINA.**

ALGUMAS DAS CARACTERÍSTICAS DO TOPPUNCH® INCLUEM:

- Uma **interface** de utilizador simples e intuitiva que lhe permite **produzir peças de trabalho num curto espaço de tempo**
- **Controlo total da instalação de armazenamento de punções** proporcionando a oportunidade de programação para cada ferramenta: golpe, velocidade, aceleração e tempo de espera sob pressão. Além disso, o software gere a compensação automática da espessura da chapa. Os alertas relativos ao estado de desgaste/afiação também podem ser activados
- **Gestão gráfica da torre** e o controlo automático da compatibilidade entre a configuração atual da ferramenta e as ferramentas requeridas pelo programa atualmente em execução
- **Multitarefa:** programação, verificação, simulação da próxima peça de trabalho, todas as operações são possíveis mesmo enquanto a máquina está a trabalhar
- **Configuração de acordo com o material:** lubrificação diferente, aceleração do eixo e folga ideal da matriz podem ser personalizados de acordo com o material utilizado
- **Produção por lotes:** não só é possível, como também é fácil programar o trabalho para todo o dia, semana ou mesmo para além

CONSOLA:

A consola Euromac está equipada com uma unidade UPS (Uninterruptible Power Supply) para evitar a perda de dados em caso de falha de energia. TopPunch® também torna possível **recuperar um programa interrompido e retomar a maquinação a partir de qualquer ponto desejado.**

FLEXIBILIDADE:

Além disso, o TopPunch® também pode ser instalado em qualquer computador de escritório,

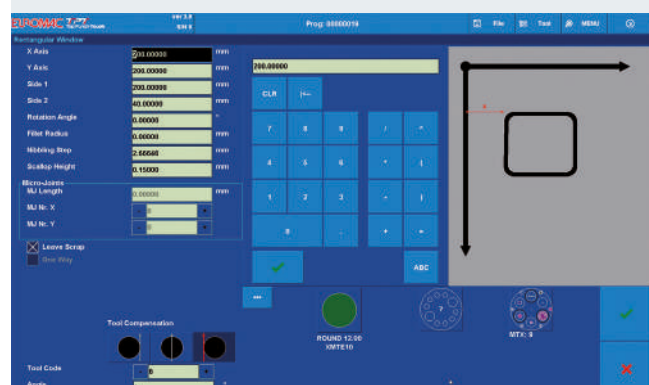
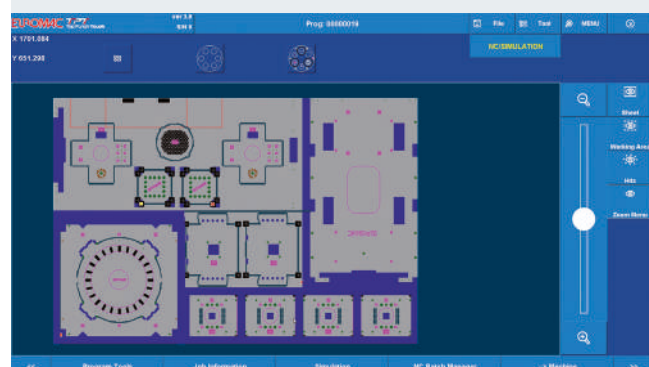
permitindo não só a programação simultânea, mas também a capacidade de operar a máquina no caso de uma falha na consola.

DIAGNÓSTICOS E TELESERVIÇO:

Utilizando uma ligação à Internet e um software especial Euromac, um técnico autorizado pode iniciar a sessão à distância e actualizar, verificar, diagnosticar um problema ou controlar a consola em segurança.

SISTEMA DE DIAGNÓSTICO GRÁFICO:

Isto permite ao operador verificar o estado dos sensores, sinais ou da máquina a fim de identificar rapidamente a causa de qualquer mau funcionamento.



SOFTWARE

Easypunch®



**EASYPUNCH É SOFTWARE DE NESTING CAD/
CAM ESPECIFICAMENTE CONCEBIDO PARA
AUTOMATIZAR A PROGRAMAÇÃO DE MÁQUINAS
PUNÇADORAS CNC.**

Isto proporciona uma interface avançada, intuitiva e fácil de usar que **melhora a eficiência durante o processo de programação.**

Manipula ferramentas auto-indexadas, estações multi-ferramentas e todos os tipos de ferramentas, desde ferramentas padrão até à estampagem, offset, furação, roscagem, estampagem, e muito mais.

A Easypunch oferece a possibilidade de **escolher entre nesting automático e semi-automático**, para além do nesting manual, proporcionando alta flexibilidade e óptimo desempenho. A combinação de nesting automático e funções de nesting manual (torque, deslocamento e rotação da grelha) torna-a uma ferramenta extremamente poderosa.

Easypunch PLUS é uma ferramenta de encaixe automático que otimiza a disposição dos componentes na chapa metálica, oferecendo várias opções de punçagem comum em peças de trabalho regulares e irregulares (opcional).

TRABALHO EM EQUIPA:

Este sistema é capaz de funcionar independentemente ou como parte de uma rede. Graças à opção de licença flutuante, vários utilizadores podem aceder ao sistema.

BIBLIOTECA DE COMPONENTES PARAMÉTRICOS:

A solução Easypunch tem uma extensa biblioteca de componentes paramétricos à qual o utilizador pode adicionar os seus próprios desenhos

BASE DE DADOS ABERTA:

Trata-se de uma base de dados aberta que permite ao utilizador aceder à mesma para encontrar componentes, ordens de produção, chapas, etc., utilizando critérios tais como: material, espessura, cliente, data, etc.



DESENHO 2D:

Graças às opções de geometria avançada, o utilizador pode desenhar qualquer gráfico 2D de forma rápida e fácil. O sistema CAD inclui funções de cópia, espelhamento, escala, verificação da geometria e correção de discrepâncias de desenho.

IMPORTAÇÃO/EXPORTAÇÃO INTELIGENTE:

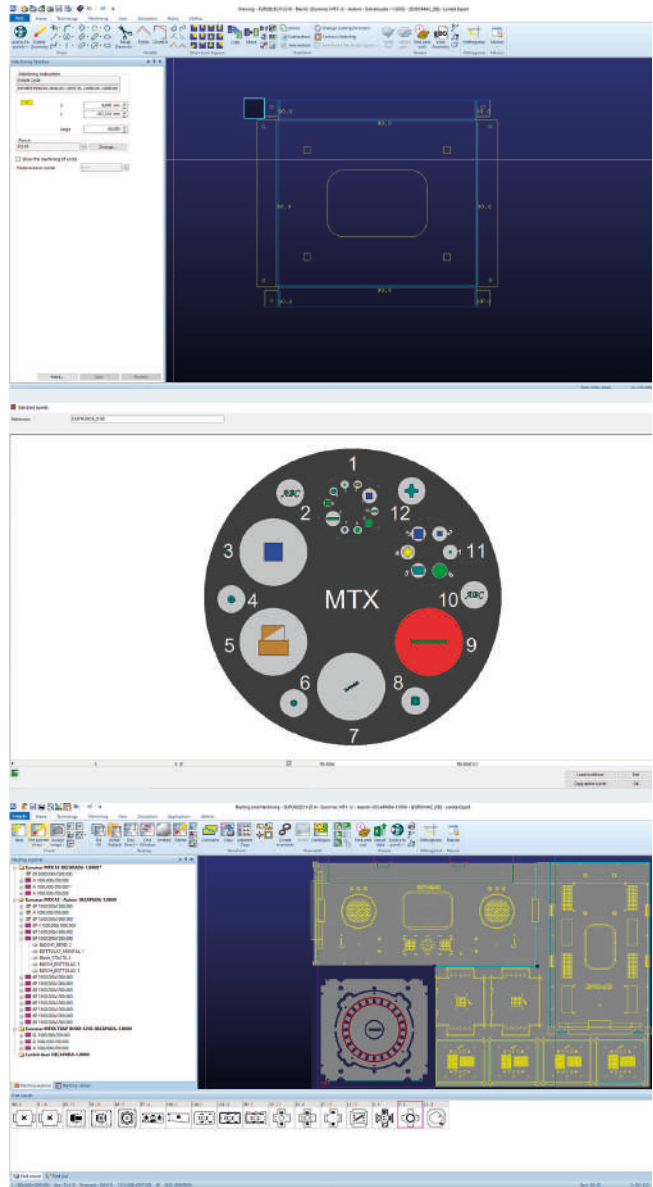
Easypunch pode ser ligado aos principais sistemas CAD do mercado (DXF, DWG, IGES, DSTV, etc.).

INTEGRAÇÃO:

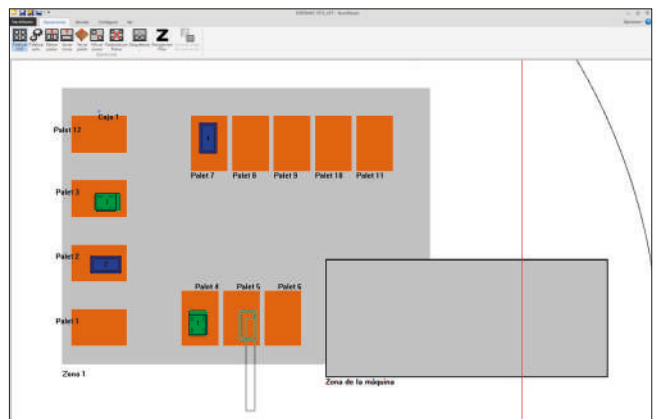
Easypunch trabalha com os sistemas de desenho 3D mais populares (SolidWorks®, Autodesk Inventor®, Solid Edge®, Catia®, e muitos outros).

CÁLCULO DE TEMPO REAL E CUSTOS:

Easypunch calcula tempos e custos por peça de trabalho e por chapa metálica. Com esta informação, o utilizador pode preparar citações, verificar o volume de trabalho para cada máquina e imprimir todos os relatórios necessários.



Este software fácil de utilizar e simples, que lhe permite gerir e otimizar o armazenamento de diferentes paletes de descarga a partir do conforto do seu escritório.



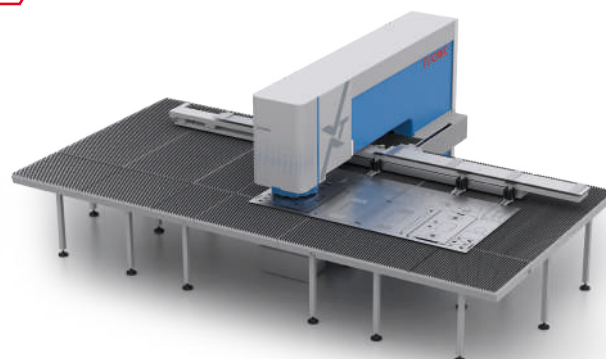
Gama de máquinas

Todas as máquinas Euromac cumprem os últimos regulamentos da CE



12
electric

6
electric

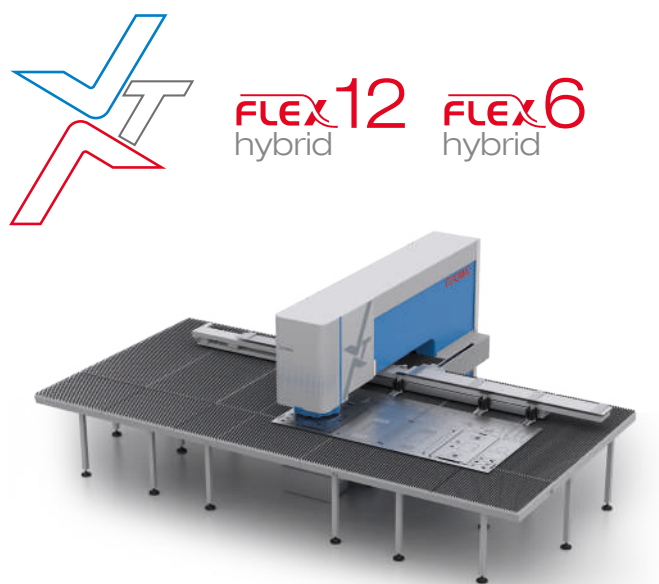


dados técnicos

	xt electric 1500/24-2500	xt electric S* 1500/24-2500	xt electric S* 1500/24-3000
Força máxima de punçagem (kN)	240	240	240
Eixo Y com Multiferramentas/Monop. (mm)			
Y = 1500	1550 / 1500	1550 / 1500	1550 / 1500
Motores do eixo Y	1	2	2
Eixo X (mm)	2500	2500	3000
Reposicionamento automático em X (mm)	fino a 10000	fino a 10000	fino a 10000
Controlo do golpe de punção (mm)	da 0.1 a 31	da 0.1 a 31	da 0.1 a 31
Sistema hidráulico servo-motorizado	standard	standard	standard
Precisão de posicionamento (mm)	+/- 0.05	+/- 0.05	+/- 0.05
Repetibilidade em estampagem (mm)	+/- 0.1	+/- 0.1	+/- 0.1
Estações de Auto-índice Bi-direccionais	3	3	3
Abertura da pinça (mm)	11	11	11
Pinças automáticas Std.	2	2	3
Número máximo de golpes (1/min):			
Passo de punçagem com 20 mm	340	360	360
Passo de punçagem com 1 mm	780	780	780
Marcação	2000	2000	2000
Espessura (mm)	0.6 - 6.5	0.6 - 6.5	0.6 - 6.5
Peso máximo da chapa metálica com eixo reduzido velocidade (kg)	180*	180*	180*
Portas USB	6	6	6
Potência necessária (kW)	13	13	13
Consumo médio de energia (kW/h)	3.5	3.5	3.5
Peso aproximado (kg)	9100	9100	9300
Dimensões (mm)	5400 x 4600	5400 x 4600	6200 x 4600

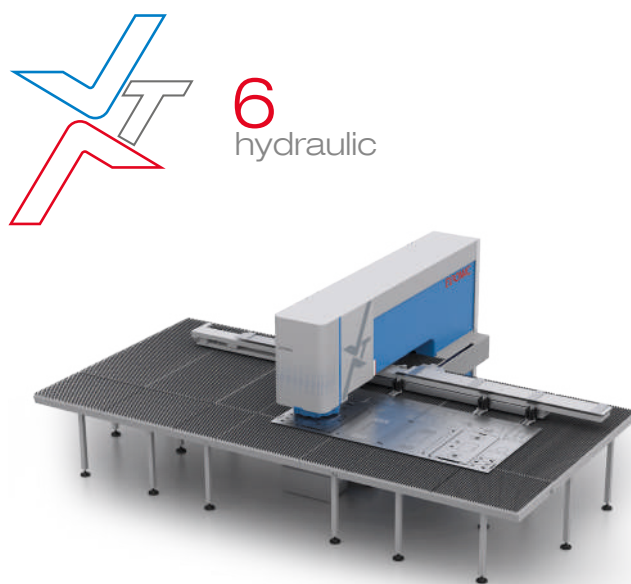
* Os modelos S têm 2 motores nos eixos Y

EUROMAC



FLEX 12
hybrid

FLEX 6
hybrid



6
hydraulic

dados técnicos

	xt Hybrid 1500/30-2500	xt hybrid S* 1500/30-2500	xt hybrid S* 1500/30-3000
Força máxima de punçagem (kN)	300	300	300
Eixo Y com Multiferramentas/Monop. (mm)			
Y = 1500	1550 / 1500	1550 / 1500	1550 / 1500
Motores do eixo Y	1	2	2
Eixo X (mm)	2500	2500	3000
Reposicionamento automático em X (mm)	fino a 10000	fino a 10000	fino a 10000
Controlo do golpe de punção (mm)	da 0.1 a 31	da 0.1 a 31	da 0.1 a 31
Sistema hidráulico servo-motorizado	standard	standard	standard
Precisão de posicionamento (mm)	+/- 0.05	+/- 0.05	+/- 0.05
Repetibilidade em estampagem (mm)	+/- 0.1	+/- 0.1	+/- 0.1
Estações de Auto-índice Bi-direccionais	3	3	3
Abertura da pinça (mm)	11	11	11
Pinças automáticas Std.	2	2	3
Número máximo de golpes (1/min):			
Passo de punçagem com 20 mm	460	500	500
Passo de punçagem com 1 mm	1080	1100	1100
Marcação	2000	2000	2000
Espessura (mm)	0.6 - 6.5	0.6 - 6.5	0.6 - 6.5
Peso máximo da chapa metálica com eixo reduzido velocidade (kg)	180*	180*	180*
Portas USB	6	6	6
Potência necessária (kW)	8,5	8,5	8,5
Consumo médio de energia (kW/h)	5	5	5
Peso aproximado (kg)	9100	9100	9300
Dimensões (mm)	5400 x 4600	5400 x 4600	6200 x 4600

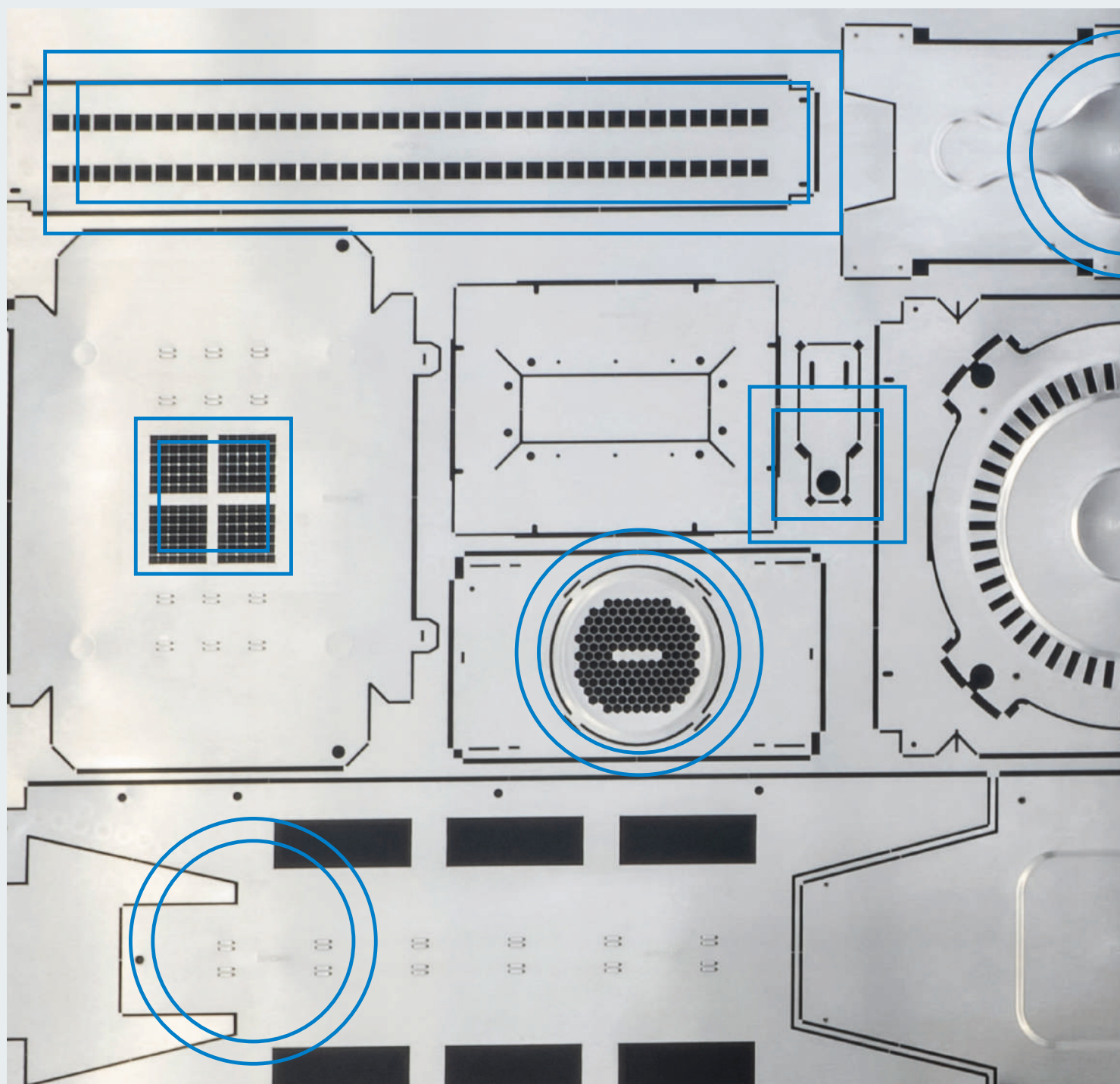
* Os modelos S têm 2 motores nos eixos Y

dados técnicos

	xt hydraulic 1500/30-2500	xt hydraulic S* 1500/30-3000
Força máxima de punçagem (kN)	300	300
Eixo Y com Multiferramentas/Monop. (mm)		
Y = 1500	-1550 / 1500	1550 / 1500
Motores do eixo Y	1	2
Eixo X (mm)	2500	3000
Reposicionamento automático em X (mm)	fino a 10000	fino a 10000
Controlo do golpe de punção (mm)	da 0.1 a 31	da 0.1 a 31
Sistema hidráulico servo-motorizado	standard	standard
Precisão de posicionamento (mm)	+/- 0.05	+/- 0.05
Repetibilidade em estampagem (mm)	+/- 0.1	+/- 0.1
Estações de Auto-índice Bi-direccionais	3	3
Abertura da pinça (mm)	11	11
Pinças automáticas Std.	2	3
Número máximo de golpes (1/min):		
Passo de punçagem com 20 mm	340	360
Passo de punçagem com 1 mm	600	600
Marcação	-	-
Espessura (mm)	0.6 - 6.5	0.6 - 6.5
Peso máximo da chapa metálica com eixo reduzido velocidade (kg)	180*	180*
Portas USB	6	6
Potência necessária (kW)	8,5	8,5
Consumo médio de energia (kW/h)	5	5
Peso aproximado (kg)	9100	9300
Dimensões (mm)	5400 x 4600	6200 x 4600

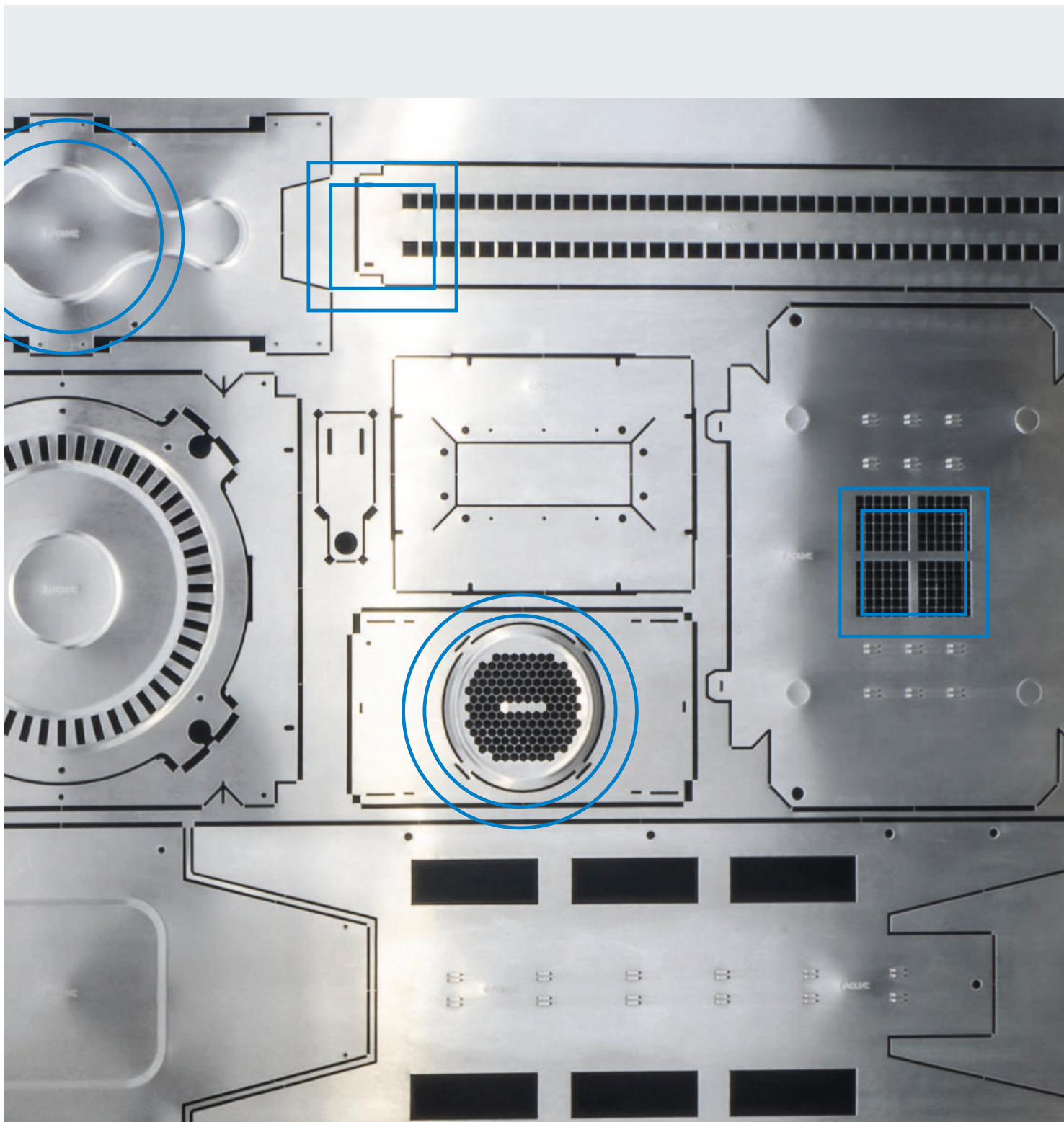
* Os modelos S têm 2 motores nos eixos Y

XT é um centro completo de processamento de chapa metálica.



Não lhe chames uma máquina de punçagem.

XT é um centro completo de processamento de chapa de metal. Punçagem, estampagem, corte de arestas, nervuras, quinagem e rosqueamento. Esta é a vasta gama de operações de maquinação que a XT fornece, incomparável às máquinas laser.



Euromac vai ao encontro das suas ambições

 **INDUSTRY 4.0**



quinadoras eléctricas automatizadas



quinadoras eléctricas



quinadoras horizontais

EUROMAC®

Euromac S.p.A.
Via per Sassuolo, 68/g
41043 Formigine (MO) - Italy

Tel. +39 059 579511
Fax +39 059 579512
info@euromac.it



FABRICADO E MONTADO
EM ITÁLIA PELA EUROMAC

www.euromac.com

Responsabilidade. O produto apresentado pode diferir ligeiramente das imagens do catálogo. Todas as informações contidas neste catálogo podem ser sujeitas a alterações sem qualquer aviso prévio.