



quinadora
elétrica

EUROMAC®

catálogo geral

Inovação, confiabilidade
e produtividade.

1023



FX bend
1023

A FX Bend 1023 destaca - se pela inovação e alta precisão. O design e a atenção aos detalhes são combinados com elevados padrões de qualidade, com o objectivo de lhe proporcionar uma máquina que seja dinâmica, produtiva e excitante.

Comprimento de quinagem
1020 mm.
Força máxima de quinagem
230 kN.

Inovação, confiabilidade e produtividade combinada com uma potência mais forte e ampliado o comprimento de quinagem.



FX bend
1547

Uma máquina concebida para ultrapassar os seus objectivos. Assim nasceu a FX Bend 1547. Uma solução para as suas necessidades de desempenho que combina as características da gama FX Bend com uma maior potência e um maior comprimento de quinagem.

Comprimento de quinagem
1530 mm.
Força máxima de quinagem
470 kN.

Cinquenta toneladas de potência e maior comprimento de dobra. A tecnologia Euromac mostra que tem músculos.



2550

FXbend 2550

Finalmente, a máquina foi concebida para ir mais longe. Maior capacidade de equipamento, aumento do comprimento de curvatura e grande versatilidade, pois é possível aumentar o número de ferramentas utilizáveis.

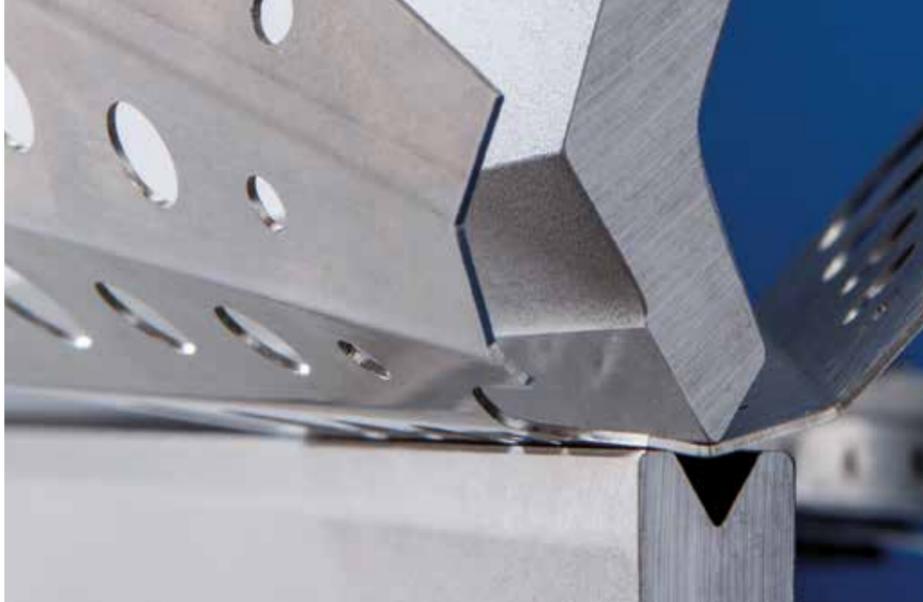
**Comprimento de quinagem
2550 mm.
Força máxima de quinagem
500 kN.**

*Os valores estão sujeitos a possíveis variações

Tecnologia

INOVAÇÃO

Máxima precisão e máxima tonelagem durante todo o comprimento de quinagem.



Tecnologia

ESBARRO

Máxima produtividade. O peso reduzido dos índices, permite alcançar uma velocidade até 1.100 mm/s.



Motor de acionamento direto e tração inferior.

Máxima eficiência e fiabilidade (sem ligações e peças móveis desnecessárias), máxima aceleração (baixa inércia), força e precisão (sem deflexões no fuso de esferas durante a aplicação de força).

Velocidade de 200 mm/s e desaceleração até ao ponto de transição.

Devido a um acionamento direto, parafuso curto e sistema pull, a FX Bend atinge rapidamente a velocidade máxima e desacelera quando o punção chega ao material a uma velocidade de quinagem segura.



Tecnologia FX Bend

Força descendente



Tecnologia convencional

Força descendente



4 Eixos

X, R, Z1 & Z2.

Totalmente automático e programável eixos X, R, Z1 e Z2.

Não disponível na versão FX Bend 2560.

6 Eixos

X1, X2, R1, R2, Z1 & Z2.

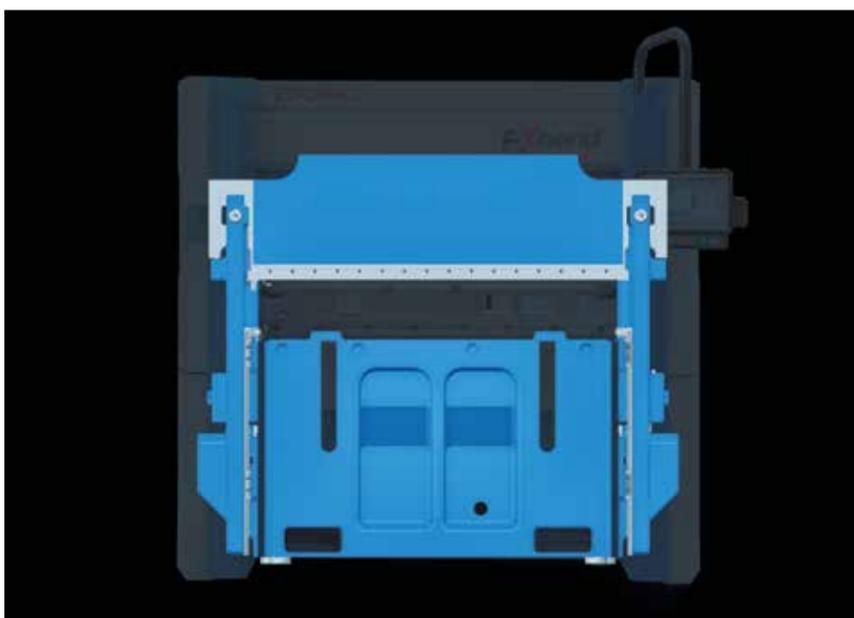
Movimentos totalmente automáticos e independentes. O peso reduzido dos índices, permite alcançar uma velocidade até 1.100 mm/s que, juntamente com a elevada aceleração (200 mm/s²), garantem uma produtividade máxima.

Máxima confiabilidade. Estrutura monobloco.

A estrutura é feita de Meehanite interligada (resistência 700 N/mm²) estruturas monobloco. Isto proporciona a máxima rigidez, confiabilidade e precisão para as suas peças.

Graças ao design ergonómico da estrutura, o utilizador trabalha numa posição confortável, a máquina permite quinar até ao comprimento máximo e as ferramentas são facilmente removidas do lado.

Patente Pendente.



Configuração

TIPO DE FERRAMENTAS

Fácil de usar.
Compatível com as ferramentas da melhor qualidade.



Sistema de fixação de ferramentas Wila.

- Suporte superior de ferramentas com sistema de fixação hidráulica automática.
- Suporte de ferramentas inferior com sistema de fixação hidráulica automática e crowning manual de várias secções.



Promecam fast punch clamping system.

Quick and easy top tool holder fast clamping system which allows the frontal tool ejection and the automatic punch alignment in order to reduce the machine set up!



Sistema de fixação rápida de punção Promecam.

Sistema de fixação rápida e fácil de suportes de ferramentas superiores e inferiores que permite a ejeção frontal da ferramenta e o alinhamento automático, a fim de reduzir o tempo de preparação da máquina! A mesa possui um sistema de crowning manual de várias secções, que é uma forma rápida e precisa de garantir um ângulo constante através do comprimento de quinagem.



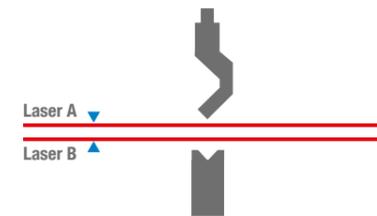
Segurança

SISTEMA DE PROTEÇÃO

Soluções altamente eficazes para **segurança do operador e produtividade da máquina.**

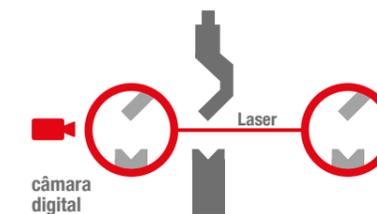


LZS-LG-HS



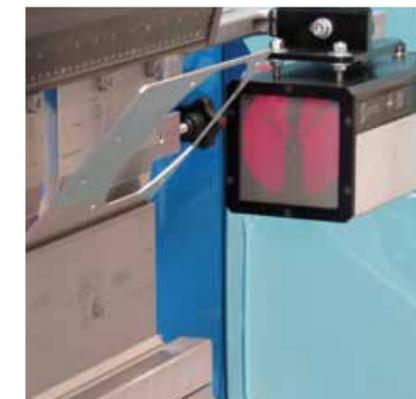
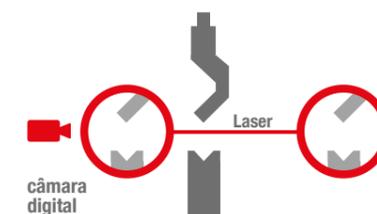
Permite ao operador trabalhar com segurança perto das ferramentas, mesmo quando a RAM e o esbarro se movem em alta velocidade. A velocidade máxima mantém-se até uma distância de 6 mm da peça. O sistema monitoriza continuamente o desempenho da velocidade do travessão superior, onde está o punção.

IRIS



RapidBend Ultimate minimiza os movimentos de velocidade "lentos" da máquina. O punção atinge a velocidade máxima até ao contacto com o material para aproveitar ao máximo o desempenho da máquina. RapidBend é a tecnologia inovadora que reduz o ciclo normal da máquina até 2 segundos, reduzindo significativamente o tempo de operação e a economiza custos.

IRIS PLUS



O "Active Angle Control" controla e ajusta em tempo real o ângulo ao longo do processo de quinagem. O "Active Angle Control" garante a precisão angular independentemente das variações do material e das condições de formação, pois elimina a influência do comprimento da quinagem, da força de quinagem e das cargas fora do centro. O resultado é a máxima precisão, repetibilidade absoluta. Sem ajuste do material, sem ajuste do comprimento da chapa, sem ajuste da força de quinagem, sem correção manual: apenas ajusta o ângulo desejado e obtém, não importa qual material, força de quinagem dimensional.

Configuração

CONTROLADOR

Software FX touch interface intuitivo.



Design

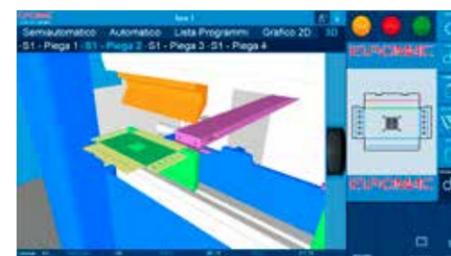
INOVAÇÃO

Um design único que combina perfeitamente **estética e funcionalidade**.

Unidade de controlo:

- Visor LCD táctil anti-ofuscante.
- Resistente à água e ao pó.
- Até 9 horas de backup de energia da bateria ou UPS.
- Resistente ao impacto.
- Cálculo automático da sequência de quinagem.

- Ligação USB e WiFi.
 - Ficheiros de importação DXF.
 - 2,5 D Visualização gráfica.
 - Visualizador 3D opcional.
- *Os valores ou parâmetros podem ser diferentes.*



Ergonómico.

As especificações da máquina, como velocidade e produtividade, não fariam sentido sem ter em conta a interação humana. A Quinadora Euromac FX foi concebida para ser de fácil utilização e ter características ergonómicas. A máquina permite ao operador trabalhar numa posição confortável, esteja ele de pé ou sentado. A mesa de apoio pode ser deslocada para os lados a partir da zona de quinagem. Soluções concebidas para maximizar a produtividade e facilitar o trabalho dos operadores.



Facilidade de transporte.

Pronta para ser carregada por empilhador e distribuição de peso otimizada para facilitar o transporte: reorganize rapidamente o chão de fábrica permitindo uma produtividade maximizada e simples.





FXbend
1023

informações técnicas

1023	
Força máxima de quinagem (kN)	230
Comprimento de quinagem (mm)	1020
Curso do eixo Y (mm)	196
Velocidade do eixo Y (mm/seg)	200
Inclinação (mm) (Y1-Y2)	-
Abertura (mm) (mesa para ram)	470 (395)
Curso dos eixos X (mm) (4 eixos X-R-Z1-Z2)	375 + 400
ESBARRO COM 4 EIXOS (X - R - Z1-Z2)	
Curso dos eixos R (mm) (4 eixos X-R-Z1-Z2)	180
Curso dos eixos Z (mm) (4 eixos X-R-Z1-Z2)	850 - 85x2
Velocidade dos eixos X (mm/seg) (4 eixos X-R-Z1-Z2)	250
Velocidade dos eixos R (mm/seg) (4 eixos X-R-Z1-Z2)	600
Curso do eixo Z (mm) (6 eixos X1-X2-R1-R1-R2-Z1-Z2)	1100
Curso dos eixos X (mm) (6 eixos X1-X2-R1-R1-R2-Z1-Z2)	375 + 230
ESBARRO COM 6 EIXOS (X1-X2 - R1-R2 - Z1-Z2)	
Curso do eixo R (mm) (6 eixos X1-X2-R1-R1-R2-Z1-Z2)	180
Curso do eixo Z (mm) (6 eixos X1-X2-R1-R1-R2-Z1-Z2)	744
Velocidade do eixo X (mm/seg.) (6 eixos X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	1000
Velocidade do eixo R (mm/seg.) (6 eixos X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	650
Velocidade do eixo Z (mm/seg.) (6 eixos X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	800
Conexões com fio/ porta USB	YES/2
Potência do motor (kW)	1x5,2
Carga conectada (kWa)	5
Peso aproximado (kg)	2260



FXbend
1547

informações técnicas

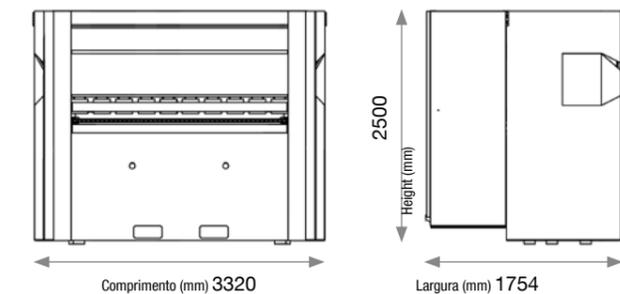
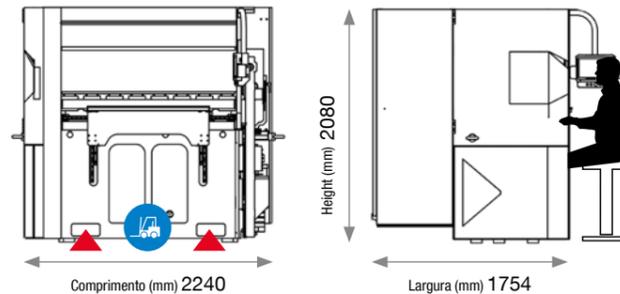
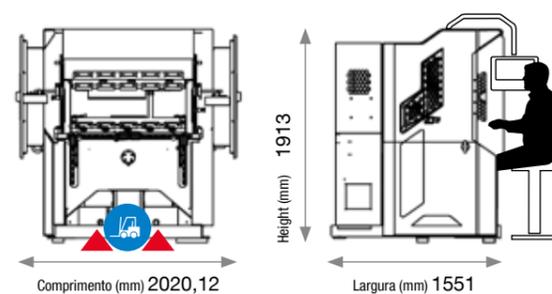
1547	
Força máxima de quinagem (kN)	470
Comprimento de quinagem (mm)	1530
Curso do eixo Y (mm)	250
Velocidade do eixo Y (mm/seg)	200
Inclinação (mm) (Y1-Y2)	+ - 10
Abertura (mm) (mesa para ram)	470 (395)
ESBARRO COM 4 EIXOS (X - R - Z1-Z2)	
Curso dos eixos X (mm) (4 eixos X-R-Z1-Z2)	375 + 400
Curso dos eixos R (mm) (4 eixos X-R-Z1-Z2)	180
Curso dos eixos Z (mm) (4 eixos X-R-Z1-Z2)	1500 - 85x2
Velocidade dos eixos X (mm/seg) (4 eixos X-R-Z1-Z2)	250
Velocidade dos eixos R (mm/seg) (4 eixos X-R-Z1-Z2)	600
Velocidade dos eixos Z (mm/seg) (4 eixos X-R-Z1-Z2)	1100
ESBARRO COM 6 EIXOS (X1-X2 - R1-R2 - Z1-Z2)	
Curso dos eixos X (mm) (6 eixos X1-X2-R1-R1-R2-Z1-Z2)	375 + 705
Curso do eixo R (mm) (6 eixos X1-X2-R1-R1-R2-Z1-Z2)	180
Curso do eixo Z (mm) (6 eixos X1-X2-R1-R1-R2-Z1-Z2)	1350
Velocidade do eixo X (mm/seg.) (6 eixos X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	1000
Velocidade do eixo R (mm/seg.) (6 eixos X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	650
Velocidade do eixo Z (mm/seg.) (6 eixos X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	800
Conexões com fio/ porta USB	YES/2
Potência do motor (kW)	2x5,2
Carga conectada (kWa)	5
Peso aproximado (kg)	4400



FXbend
2550

informações técnicas

2550	
Força máxima de quinagem (kN)	500
Comprimento de quinagem (mm)	2550
Curso do eixo Y (mm)	250
Velocidade do eixo Y (mm/seg)	200
Inclinação (mm) (Y1-Y2)	+ - 10
Abertura (mm) (mesa para ram)	470 (395)
ESBARRO COM 6 EIXOS (X1-X2 - R1-R2 - Z1-Z2)	
Curso dos eixos X (mm) (6 eixos X1-X2-R1-R1-R2-Z1-Z2)	375 + 705
Curso do eixo R (mm) (6 eixos X1-X2-R1-R1-R2-Z1-Z2)	180
Curso do eixo Z (mm) (6 eixos X1-X2-R1-R1-R2-Z1-Z2)	2350
Velocidade do eixo X (mm/seg.) (6 eixos X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	1000
Velocidade do eixo R (mm/seg.) (6 eixos X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	650
Velocidade do eixo Z (mm/seg.) (6 eixos X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)	800
Conexões com fio/ porta USB	YES/2
Potência do motor (kW)	2x5,2
Carga conectada (kWa)	5
Peso aproximado (kg)	6500





centro de trabalho da **chapa metálica**



célula de quinagem elétrica



quinadora elétrica



quinadora horizontal



corta cantos

EUROMAC®

Euromac S.p.A.
Via per Sassuolo, 68/g
41043 Formigine (MO) - Italy
Tel. +39 059 579511

Fax +39 059 579512
info@euromac.it

 **INDÚSTRIA 4.0**



PRODUZIDO E MONTADO
EM ITÁLIA POR EUROMAC

www.euromac.com

Isenção de responsabilidade. O produto real pode diferir ligeiramente das imagens mostradas neste catálogo. Todas as informações e dados deste catálogo estão sujeitas a alterações sem aviso prévio.